EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO N° 256/21 - PROCESSO N° 437/21

REQUISITANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MOBILIÁRIOS PARA ATENDER TODAS AS UNIDADES PERTENCENTES A SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO.

Os objetos deverão ser de boa qualidade

TIPO DE JULGAMENTO: MENOR VALOR GLOBAL DO LOTE

RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS: 03/12/2021 das 08:00 horas até 15/12/2021 às 08:00 horas

ABERTURA E ANÁLISE DAS PROPOSTAS: 15/12/2021 às 08:10 horas INÍCIO DA SESSÃO E DISPUTA DE PREÇOS: 15/12/2021 às 10:30 horas

LOCAL: www.bllcompras.com

REFERÊNCIA DE TEMPO: Para todas as referências de tempo será observado o horário de Brasília (DF) e, dessa forma, serão registradas no sistema eletrônico e na documentação relativa ao certame.

OBS: COM COTA EXCLUSIVA PARA MICROEMPRESA (ME), EMPRESAS DE PEQUENO PORTE (EPP) e MICROEMPREENDEDOR INDIVIDUAL (MEI), DEFINIDAS NO ART. 3° E ART. 18-E, AMBOS DA LEI COMPLEMENTAR 123/06, PELA LEI COMPLEMENTAR N° 147 DE 07 DE AGOSTO DE 2014.

A Senhora Pregoeira da Comissão Permanente para Julgamento de Licitações da Prefeitura da Estância Turística de Avaré, Estado de São Paulo, no uso de suas atribuições legais, torna público que se acha aberta, nesta unidade, licitação na modalidade PREGÃO, a ser realizada por intermédio do sistema eletrônico de contratações denominado "Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil (www.bllcompras.com), denominado PREGÃO ELETRÔNICO, do tipo MENOR VALOR GLOBAL DO LOTE - objetivando REGISTRO DE PRECOS PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MOBILIÁRIOS PARA ATENDER TODAS AS UNIDADES PERTENCENTES A SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, conforme solicitação da Secretaria Municipal de Educação, que será regida pela Lei Federal nº 10.520, de 17 de julho de 2002, Lei Complementar n° 123 de 14 de dezembro de 2006, Lei Complementar nº 147, de 07 de agosto de 2014, Decreto Federal nº 10.024, de 20 de setembro de 2019, Lei Municipal nº 395/2002 e Decreto Municipal nº 2.795, de 02 de junho de 2.011 aplicando-se, subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações e demais normas regulamentares aplicáveis à espécie e do disposto no presente edital. As propostas deverão obedecer às especificações deste instrumento convocatório e anexos, que dele fazem parte integrante.

FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS E EDITAL

Endereço: Praça Juca Novaes, 1169, Centro, Avaré/SP,

Pregoeira: Eliana da Silva Almeida E-mail: <u>licitacao@avare.sp.gov.br</u> Fone/Fax: (14) 3711-2508.

DO OBJETO

Tem por objeto do presente edital de pregão eletrônico, a constituição de REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MOBILIÁRIOS PARA ATENDER TODAS AS

UNIDADES PERTENCENTES A SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, conforme ANEXO I deste Edital.

Compõem este Edital os seguintes anexos:

compocini cate i	zartar os segurites ariexos.
ANEXO I	Folheto Descritivo/Termo de Referência
ANEXO II	Exigências para Habilitação
ANEXO III	MODELO DE DECLARAÇÃO CONJUNTA
ANEXO IV	Modelo de carta proposta reajustada – Licitante vencedor
ANEXO V	Termo de Adesão ao sistema de Pregão Eletrônico da BLL do Brasil
ANEXO VI	Termo de Indicação de operadores
ANEXO VII	Minuta de Ata de Registro de Preços

1 - DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

- **1.1** O Pregão Eletrônico será realizado em sessão pública, por meio da INTERNET, mediante condições de segurança criptografia e autenticação em todas as suas fases através do Sistema BLL Compras (Licitações) da Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil. A utilização do Sistema de Pregão Eletrônico da Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil está consubstanciada nos §§ 2º e 3º do Artigo 2º da Lei 10.520/02.
- **1.2** Os trabalhos serão conduzidos pelo (a) pregoeiro (a) da Prefeitura do Município de Avaré SP, mediante a inserção e monitoramento de dados gerados ou transferidos para o aplicativo "BLL Compras", constante na página da internet da Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil (www.bll.org.br).
- **1.3** Devido à preferência dada as ME's, EPP's e MEI's nos LOTES exclusivos, não será aplicado o disposto no artigo 44 da Lei Complementar 123/06, para tais LOTES será adotado apenas o critério de menor preço.

2 - RECEBIMENTO E ABERTURA DAS PROPOSTAS E DATA DO PREGÃO

2.1 - O fornecedor deverá observar as datas e os horários limites previstos no presente Edital para o credenciamento junto ao provedor do sistema para participação da licitação, bem como o cadastramento e a abertura da proposta, atentando também para a data e horário para início da disputa.

3 - CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

- **3.1** Poderão participar desta licitação nos "lotes abertos para todos os tipos de empresa", empresas brasileiras ou empresas estrangeiras em funcionamento no Brasil, **pertencentes ao ramo do objeto licitado** e que satisfaça todas as exigências, especificações e normas contidas neste Edital e seus Anexos.
- **3.1.1** Nos lotes **"reservados"**, poderão participar somente Microempresas, Empresas de Pequeno Porte e MEI's.
- **3.2** A **Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte,** além da apresentação da declaração constante no ANEXO III para fins de habilitação, deverá, quando do cadastramento da proposta inicial de preço que deverá ser digitada no sistema, i**nformar no campo próprio do sistema o seu**

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

regime de tributação para fazer valer o direito de prioridade no desempate (artigos 44 e 45 da Lei Complementar 123/06).

- **3.3** Poderão participar deste Pregão Eletrônico as empresas que apresentarem toda a documentação exigida para o respectivo cadastramento junto a **Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil.**
- **3.4** Além das vedações estabelecidas pelo artigo 9º da Lei Federal 8.666/93, <u>não será permitida</u> a participação de:
- **3.4.1** Empresas declaradas inidôneas para licitar ou contratar com a Administração, de acordo com o artigo 87, IV da Lei Federal nº 8.666/93;
- **3.4.2** Empresas impedidas de licitar ou contratar com a Administração, de acordo com a Súmula 51 do TECESP;
- **3.4.3** Não consideradas microempresas ou empresas de pequeno porte nos termos da Lei Complementar n°123/06, alterada pela Lei Complementar nº 147/14 de 7 de agosto de 2014 (nos lotes reservados).
- **3.5** O licitante deverá promover a sua inscrição e credenciamento para participar do pregão. Para isso, os interessados deverão cadastrar-se previamente na Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil (041) 3042-9909, de acordo com o Anexo V.
- **3.6** A participação no pregão está condicionada obrigatoriamente a inscrição e credenciamento do licitante (item 3.5), até o limite de horário previsto no edital, e deverá ser requerido acompanhado dos seguintes documentos:
- a) Termo de Credenciamento (instrumento particular de mandato), declarando cumprir as exigências do Edital, bem como outorgando poderes específicos de sua representação (direta ou indireta) no pregão.
- **b)** inserção no sistema do valor inicial do objeto licitado.

4 - REGULAMENTO OPERACIONAL DO CERTAME

- **4.1** O certame será conduzido pelo pregoeiro, com o auxílio da equipe de apoio, que terá, em especial, as seguintes atribuições:
- a) acompanhar os trabalhos da equipe de apoio;
- b) responder as questões formuladas pelos fornecedores, relativas ao certame;
- c) abrir as propostas de preços;
- d) analisar a aceitabilidade das propostas;
- e) desclassificar propostas indicando os motivos;
- f) conduzir os procedimentos relativos aos lances e à escolha da proposta do lance de menor preço;
- g) verificar a habilitação do proponente classificado em primeiro lugar;
- h) declarar o vencedor;
- i) receber, examinar e decidir sobre a pertinência dos recursos;
- j) elaborar a ata da sessão com o auxílio eletrônico;
- k) encaminhar o processo à autoridade superior para homologar e autorizar a contratação;
- I) abrir processo administrativo para apuração de irregularidades visando a aplicação de penalidades previstas na legislação.

5. CREDENCIAMENTO NO SISTEMA LICITAÇÕES DA BOLSA DE LICITAÇÕES E LEILÕES DO BRASIL

- **5.1** As pessoas jurídicas ou firmas individuais interessadas deverão nomear através do Termo de Credenciamento, com firma reconhecida, operador devidamente habilitado pela Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil, atribuindo poderes para formular lances de preços e praticar todos os atos e operações no site: www.bllcompras.com
- **5.2** A licitante deverá manifestar em campo próprio do sistema, pleno conhecimento, aceitação e atendimento às exigências de habilitação previstas no Edital.
- **5.3** O acesso do operador ao pregão, para efeito de encaminhamento de proposta de preço e lances sucessivos de preços, em nome do licitante, somente se dará mediante prévia definição de senha privativa.
- **5.4** A chave de identificação e a senha dos operadores poderão ser utilizadas em qualquer pregão eletrônico, salvo quando canceladas por solicitação do credenciado ou por iniciativa da Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil;
- **5.5** É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo a Bolsa Brasileira de Mercadorias a responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros;
- **5.6** O credenciamento do fornecedor e de seu representante legal junto ao sistema eletrônico implica a responsabilidade legal pelos atos praticados e a presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes ao pregão eletrônico.

6 - DA PARTICIPAÇÃO

- **6.1** A participação no Pregão Eletrônico se dará por meio da digitação da senha pessoal e intransferível do representante do licitante credenciado e subsequente cadastramento da proposta inicial de preços, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, observados data e horário limite estabelecidos.
- **6.2** Caberá ao fornecedor acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou da desconexão do seu representante.
- **6.3** Qualquer dúvida em relação ao acesso no sistema operacional poderá ser esclarecida com a Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil pelo telefone: (41) 3097-4600 ou e-mail: contato@bll.org.br

7 - ABERTURA DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DOS LANCES

7.1 - A partir do horário previsto no Edital e no sistema para cadastramento e encaminhamento da proposta inicial de preço, terá início à sessão pública do pregão eletrônico, com a divulgação das propostas de preços recebidas, passando o(a) Pregoeiro(a) a avaliar a aceitabilidade das propostas;

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

7.2 - Serão desclassificadas as propostas:

- a) cujo objeto não atenda as especificações, prazos e condições fixadas no edital
- b) que por ação da licitante ofertante contenham elementos que permitem a sua identificação.
- c) da licitante não considerada nos termos da Lei, ME, EPP ou MEI nos lotes reservados.
- **d)** que não contenha informações ou arquivos descrevendo as especificações, marca e/ou nome do fabricante e valores, e que esteja escrito somente "conforme edital".
- **7.2.1.** A desclassificação se dará por decisão motivada do pregoeiro;
- **7.2.2.** O eventual desempate de propostas do mesmo valor será promovido pelo sistema, com observância dos critérios legais estabelecidos para tanto.
- **7.3** Aberta a etapa competitiva, os representantes dos fornecedores deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances. A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de registro e valor.
- **7.4** O fornecedor poderá encaminhar lance com valor superior ao menor lance registrado, desde que seja inferior ao seu último lance ofertado e diferente de qualquer lance válido para o item.
- **7.5** Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de **disputa "aberto"**, em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.
- **7.6** Após a abertura do item colocado em disputa, a fase de lances terá duração de **10 (dez) minutos.** Após esse período, o sistema encerrará a competição caso nenhum lance seja apresentado dentro do intervalo de **2 (dois) minutos**.
- **7.7** A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o item anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.
- **7.8** Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, o sistema encerrará automaticamente a etapa de lances.
- **7.9** Encerrada a fase competitiva sem que haja a prorrogação automática pelo sistema, poderá o pregoeiro, assessorado pela equipe de apoio, justificadamente, admitir o reinício da sessão pública de lances, em prol da consecução do melhor preço disposto no parágrafo único do art. 7º.
- **7.10** O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser de **R\$ 0,01** (um centavo).
- **7.11** O intervalo entre os lances enviados pelo mesmo licitante não poderá ser inferior a vinte (20) segundos e o intervalo entre lances não poderá ser inferior a três (3) segundos, sob pena de serem automaticamente descartados pelo sistema os respectivos lances.
- **7.12** No caso de desconexão com o(a) Pregoeiro(a), no decorrer da etapa de envio de lances da sessão pública e permanecer acessível aos licitantes, os lances continuarão sendo recebidos, sem prejuízo dos atos realizados.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **7.13** Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por **tempo superior** a **dez minutos**, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente **decorridas 24 (vinte e quatro) horas** após a comunicação do fato aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.
- **7.14** O critério de julgamento adotado será o **MENOR VALOR GLOBAL DO LOTE,** conforme definido neste Edital e seus anexos.
- **7.15** Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.
- **7.16** Após a etapa de lances, haverá a aplicação dos critérios de desempate previstos nos art. 44 e art. 45 da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, seguido da aplicação do critério estabelecido no § 2º do art. 3º da Lei nº 8.666, de 1993, se não houver licitante que atenda à primeira hipótese.
- **7.16.1** Os critérios de desempate serão aplicados nos termos do art. 36, caso não haja envio de lances após o início da fase competitiva.
- **7.16.2** Parágrafo único: na hipótese de persistir o empate, a proposta vencedora será sorteada pelo sistema eletrônico dentre as propostas empatadas.
- **7.17** Durante o transcurso da sessão pública os participantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado. O sistema não identificará o autor dos lances aos demais participantes;
- **7.18** O sistema informará, na ordem de classificação, todas as propostas, partindo da proposta de menor preço imediatamente após o encerramento da etapa de lances;
- **7.19** (a) pregoeiro (a) anunciará o licitante detentor da proposta ou lance de menor preço, imediatamente após o encerramento da etapa de lances da sessão pública;
- **7.20** Os documentos complementares à proposta e à habilitação, quando necessários à confirmação daqueles exigidos no edital e já anexados no Sistema, serão encaminhados **VIA E-MAIL** para <u>licitacao@avare.sp.gov.br</u> no <u>prazo de 02 (duas) horas,</u> com posterior encaminhamento do original ou cópia autenticada, quando estes forem cópias simples, observado os prazos legais pertinentes;
- **7.21** Se a licitante vencedora do certame deixar de cumprir a obrigação estabelecida no **item 9**, no prazo ali mesmo assinalado, os preços unitários finais válidos para a contratação, serão apurados pela Senhora Pregoeira e sua equipe de apoio, com a aplicação do percentual que retrate a redução obtida entre o preço total do lote oferecido na proposta inicial e o preço final obtido no certame, indistintamente, sobre cada um dos preços unitários ofertados na referida proposta;
- **7.22** Fica estabelecido o prazo de **02 (duas) horas** para envio da proposta final readequada, conforme Anexo I e IV, podendo esse prazo ser prorrogado a critério da pregoeira quando o licitante solicitar dependendo da quantidade de itens e da complexidade do objeto;
- **7.23** Os documentos anexados na plataforma, relativos à habilitação das empresas declaradas vencedoras das melhores ofertas, que não puderem ter a sua autenticidade aferida por meio

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

eletrônico (assinatura digital ou autenticação eletrônica com código de verificação), deverão ser enviados em originais ou cópias autenticadas, no <u>prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis</u>, contado da data da sessão pública virtual, para Prefeitura Municipal da Estância Turística de Avaré, Praça Juca Novaes, 1169, Centro, Avaré/SP, 18705-023. A/C Pregoeira: Eliana da Silva Almeida

- **7.24** O não cumprimento do envio dos documentos de habilitação dentro do prazo acima estabelecido, acarretará nas sanções previstas na cláusula **item 14** e seus subitens, deste Edital, podendo o(a) pregoeiro(a) convocar a empresa que apresentou a proposta ou o lance subsequente;
- **7.25** Se a proposta ou o lance de menor preço não for aceitável ou se o fornecedor desatender às exigências habilitatórias, o(a) pregoeiro(a) examinará a proposta ou o lance subsequente, verificando a sua compatibilidade e a habilitação do participante, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta ou lance que atenda o Edital. Também nessa etapa o(a) pregoeiro(a) poderá negociar com o participante para que seja obtido desconto melhor;
- **7.26** Caso não sejam apresentados lances, será verificada a conformidade entre a proposta de menor preço e valor estimado para a contratação;
- **7.27** Constatando o atendimento das exigências fixadas no Edital, o objeto será adjudicado ao autor da proposta ou lance de menor preço.
- **7.28** Quando for constatado o empate, conforme estabelece os artigos 44 e 45 da Lei Complementar 123/06, o(a) pregoeiro(a) aplicará os critérios para desempate em favor da microempresa ou empresa de pequeno porte. Após o desempate, poderá o(a) pregoeiro(a) ainda negociar um melhor preço caso ela não atinja o valor de referência definido pela administração pública.

Lei Complementar 123/06 – Estatuto de Microempresa e Empresa de Pequeno Porte.

- **Art. 44.** Nas licitações será assegurada, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte.
- § 1º Entende-se por empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 10% (dez por cento) superiores à proposta mais bem classificada.
- § 2º Na modalidade de pregão, o intervalo percentual estabelecido no § 1º deste artigo será de até 5% (cinco por cento) superior ao melhor preço.
- **Art. 45.** Para efeito do disposto no art. 44 desta Lei Complementar, ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:
- I a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que será adjudicado em seu favor o objeto licitado;



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

II – não ocorrendo a contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma do inciso I do caput deste artigo, serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na hipótese dos §§ 1º e 2º do art. 44 desta Lei Complementar, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

- III no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos §§
 1º e 2º do art. 44 desta Lei Complementar, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.
- 7.29 Caso a mesma empresa vencer a cota reservada e a cota principal, a contratação deverá ocorrer pelo menor preço ofertado, e caso seja vencedora uma ME, EPP, MEI ou outras nos itens reservados e na cota principal em itens iguais, deverá ser adotado para contratação o menor valor ofertado para o item.
- 7.30 Caso somente tenha licitante vencedora no item aberto para todas as empresas, a mesma fica obrigada a assumir a cota reservada para ME, EPP e MEI.

8 - PROPOSTA NO SISTEMA ELETRÔNICO

- **8.1** O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:
- 8.1.1 Valor Unitário, com no máximo duas casas decimais após a vírgula;
- **8.1.2 Marca** (quando neste campo constar "Marca Própria", posteriormente, caso for vencedor, na proposta reajustada deverá conter a marca, cuja verificação do atendimento às especificações será verificada).
- **8.2** Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o licitante.
- **8.3** Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.
- **8.4** Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, só será permitido alteração sob alegação de erro, quando este for visivelmente discrepante (por exemplo erro no lance ofertado).
- **8.4.1** Considerando a instabilidade da Plataforma, não será de responsabilidade da Pregoeira e Equipe de Apoio, o cancelamento do lance ofertado em tempo hábil.
- **8.5** A não inserção de arquivo ou informação contendo as especificações, marca e/ou nome do fabricante e valor do produto neste campo implicará na **desclassificação** da Empresa, face à ausência de informação suficiente para classificação da proposta, sendo **vedada a identificação do licitante** por qualquer meio.
- **8.6** São vedadas propostas para um **mesmo item/lote** formulada por estabelecimentos distintos de uma **mesma licitante** (disputa entre matriz e filial ou entre filiais, ou sócios em comum, por exemplo). O descumprimento implicará na desclassificação de ambas proponentes.



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **8.7** O encaminhamento de proposta para o sistema eletrônico pressupõe o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação previstas no Edital.
- **8.8** O Licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.
- **8.9** O objeto deverá estar totalmente dentro das especificações contidas no **ANEXO I** deste Edital.
- 8.10 Não será admitida cotação inferior à quantidade prevista neste Edital.
- **8.11** A validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contados a partir da data da sessão pública do Pregão.
- 8.12 Prazo e forma de entrega: conforme consta no Anexo I.
- **8.13** Na hipótese do licitante ser microempresa ou empresa de pequeno porte será necessária a informação desse regime fiscal no campo próprio do Sistema, sob pena do licitante enquadrado nessa situação não utilizar os benefícios do direito de preferência para o desempate, conforme estabelece a Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006.

9 - PROPOSTA ESCRITA READEQUADA E FORNECIMENTO

- **9.1** A Empresa vencedora, deverá enviar ao(a) pregoeiro(a), a Proposta de Preços (readequada) escrita ANEXO IV, com os valores oferecidos após a etapa de lances, em 01 (uma) via, rubricada em todas as folhas e a última assinada pelo Representante Legal da Empresa citado nos documentos de habilitação, em linguagem concisa, sem emendas, rasuras ou entrelinhas, contendo Razão Social, Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ), Inscrição Estadual, endereço comercial, endereço residencial, representante (responsável pela assinatura do contrato), cargo, data de nascimento, carteira de identidade, CPF, telefone, e-mail institucional, e-mail pessoal, número da agência de conta bancária, no prazo máximo de 02 (duas) horas.
- **9.2** Na proposta final a empresa vencedora deverá apresentar a readequação do novo valor proposto.
- 9.2.1 Os preços cotados pela empresa vencedora não poderão ultrapassar os preços unitários estimados pela municipalidade.
- **9.2.2** Caso a licitante não readéque a proposta de modo adequado, no prazo ali mesmo assinalado, os preços unitários finais válidos para a contratação, serão apurados pela Senhora Pregoeira e sua equipe de apoio, com a aplicação do percentual que retrate a redução obtida entre o preço total do lote oferecido na proposta inicial e o preço final obtido no certame, indistintamente, sobre cada um dos preços unitários ofertados na referida proposta.
- **9.3** Na proposta escrita, deverá conter:
- **a)** Especificação completa do objeto oferecido com informações que possibilite a sua completa avaliação, totalmente conforme descrito no ANEXO I, deste Edital;
- **b)** Preços unitários dos itens, expressos em moeda corrente nacional, apurados à data de sua apresentação, incluindo, além do lucro, todas as despesas resultantes de impostos, taxas, tributos, fretes e demais encargos, assim como todas as despesas diretas ou indiretas relacionadas com o integral fornecimento do objeto da presente licitação;

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- c) O prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias, contados da abertura das propostas virtuais;
- d) Não será admitida cotação inferior à quantidade prevista neste Edital;
- e) Prazo e forma de entrega: conforme consta no Anexo I.
- f) Data e assinatura do representante legal da proponente (somente na proposta readequada do vencedor).

Obs: A assinatura do representante legal da proponente deverá estar somente na proposta readequada para que não seja possível a identificação do licitante.

- **9.4** Atendidos todos os requisitos, será(ão) considerada(s) vencedora(s) a(s) licitante(s) que oferecer (em) o **MENOR VALOR GLOBAL DO LOTE.**
- **9.5** Nos preços cotados deverão estar inclusos todos os custos e demais despesas e encargos inerentes ao objeto.
- **9.6** Serão **desclassificadas** as propostas que conflitem com as normas deste Edital ou da legislação em vigor.
- **9.7** Serão rejeitadas as propostas que:
- a) Sejam incompletas, isto é, não contenham informação(ões) suficiente(s) que permita (m) a perfeita identificação do objeto licitado;
- **b)** Contiverem qualquer limitação ou condição substancialmente contrastante com o presente Edital, ou seja, manifestamente inexequíveis, por decisão do(a) pregoeiro(a);
- c) Ocorrendo discordância entre os valores numéricos e por extenso, prevalecerão estes últimos.
- d) Contenham mais de 02 (duas) casas decimais em seus valores unitários.

10 - DAS OBRIGAÇÕES DA DETENTORA

- **10.1** Manter durante toda a vigência da ata compatibilidade com as obrigações por elas assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.
- **10.2** Arcar com as despesas de carga e descarga e de fretes referentes a entrega dos produtos, inclusive as decorrentes da devolução e reposição das mercadorias recusadas por não atenderem ao edital.
- **10.3** Responder por quaisquer danos causados ao Município ou a terceiros, oriundos de sua culpa ou dolo durante o fornecimento do objeto.
- **10.4** A Detentora deverá cumprir integralmente o disposto neste Edital.
- **10.5** Entregar o bem licitado em sua totalidade (conforme quantidades contidas nas Autorizações de Fornecimento), sendo que a entrega deverá ser realizada no endereço e prazo mencionados no **Anexo I** deste Edital.

11 - CRITÉRIOS DE JULGAMENTO

11.1 - Para julgamento será adotado o critério de MENOR VALOR GLOBAL DO LOTE.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **11.2** O(a) pregoeiro(a) anunciará o licitante detentor da proposta ou lance de menor preço, imediatamente após o encerramento da etapa de lances da sessão pública ou, quando for o caso, após negociação e decisão pelo (a) pregoeiro (a) acerca da aceitação do lance de menor preço;
- **11.3** Encerrada a etapa de lances, o(a) pregoeiro(a) e sua equipe fará nova conferência da proposta vencedora, se constatado que houve falha na análise inicial e a mesma não atende ao que pede o Edital, o vencedor será desclassificado e o próximo licitante de menor preço convocado.
- **11.4** Se a proposta ou o lance de menor preço não for aceitável, o(a) pregoeiro(a) examinará a proposta ou o lance subsequente, na ordem de classificação, verificando a sua aceitabilidade e procedendo a sua habilitação. Se for necessário, repetirá esse procedimento, sucessivamente, até a apuração de uma proposta ou lance que atenda ao Edital;
- **11.5** Da sessão, o sistema gerará ata circunstanciada, na qual estarão registrados todos os atos do procedimento e as ocorrências relevantes.
- **11.6** Conhecida a vencedora, a pregoeira consultará as demais classificadas se aceitam fornecer ao preço daquela, mantidas as quantidades ofertadas.
- **11.6.1** Em seguida, proceder-se-á ao julgamento da Habilitação das licitantes que aceitaram fornecer ao preço da vencedora do certame.

12 - HABILITAÇÃO

- **12.1** Conforme Art. 26 do Decreto 10.024/2019 Os documentos relativos à habilitação, deverão ser exclusivamente cadastrados na plataforma até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública (até a abertura da sessão pública) (ANEXO II e III), sob pena de inabilitação. Os documentos complementares à proposta e à habilitação, quando necessários à confirmação daqueles exigidos no edital e já anexados no sistema, serão encaminhados VIA E-MAIL para licitacao@avare.sp.gov.br no prazo de 02 (duas) horas, com posterior encaminhamento do original ou cópia autenticada (quando estes forem cópia simples), observado os prazos legais pertinentes.
- **12.2** Os documentos para fins de habilitação deverão ser apresentados em formato digital, preferencialmente autenticados digitalmente, constando o selo digital com a indicação do sítio eletrônico para a verificação da veracidade das informações, nos termos da Lei Federal nº 8.935/94.
- **12.3** Os documentos digitalizados e não autenticados, anexados no sistema pelo interessado, terão valor de cópia simples.
- **12.4** O licitante vencedor deverá, <u>no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis</u>, contado da data da sessão pública virtual, encaminhar os documentos de habilitação e proposta reajustada em original ou por cópia autenticada, na hipótese do item **"12.3"**, sob pena de inabilitação, sem prejuízo da aplicação das penalidades previstas no ato convocatório.
- **12.5** Os documentos eletrônicos produzidos com a utilização de processo de certificação disponibilizada pela ICP Brasil, nos termos da Medida Provisória nº 2200-2, de 24 de agosto de 2001, serão recebidos e presumir-se-ão verdadeiros em relação aos signatários, dispensando-se o envio de documentos originais e cópias autenticadas em papel.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **12.6** Quando houver dúvida em relação à integridade do documento digital, a comprovação das informações será realizada mediante a apresentação dos documentos originais não digitais.
- **12.7** Os documentos apresentados digitalmente são de responsabilidade do interessado, que responderá nos termos da legislação civil, penal e administrativa por eventuais inconsistências ou fraudes.
- **12.8** Os documentos obtidos via sítios eletrônicos deverão ser apresentados em formato digital, sendo verificada sua autenticidade nos sítios eletrônicos oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões.
- **12.9** Todos os documentos anexados na plataforma, que necessitem de assinaturas deverão ser assinados originalmente ou por certificado digital, sob pena de inabilitação.
- **12.10** Não serão aceitos documentos emitidos após a data da sessão pública.
- **12.11** Não serão aceitos protocolos de entrega ou solicitação de documentos em substituição aos documentos exigidos no edital.
- **12.12.** A não inserção dos documentos de habilitação na plataforma, de acordo com o Art. 26 do Decreto 2.024/2019, acarretará a imediata **INABILITAÇÃO** do licitante.
- **12.13.** Na hipótese de não constar prazo de validade nas certidões apresentadas, a Administração aceitará como válidas as expedidas até **180 (cento e oitenta) dias** imediatamente anteriores à data de apresentação das propostas.
- **12.14.** Os documentos necessários à habilitação da proponente poderão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada por cartório competente ou por servidor da Administração ou publicação em órgão de imprensa oficial. Os documentos deverão estar em plena vigência, ficando, porém, a critério da Equipe de Apoio ao Pregoeiro solicitar as vias originais de quaisquer dos documentos, caso haja constatação de fatos supervenientes. A aceitação das certidões, quando emitidas através da Internet, fica condicionada à verificação de sua validade e dispensam a autenticação.
- **12.15.** O (a) pregoeiro(a) reserva-se o direito de solicitar das licitantes, em qualquer tempo, no curso da licitação, quaisquer esclarecimentos sobre documentos já entregues, fixando-lhes prazo para atendimento.
- **12.16.** A aceitação das certidões exigidas, está condicionada à verificação de sua autenticidade e validade na internet nos sites. Em se tratando de empresas licitantes com sede em outro município ou Unidade da Federação, tal procedimento será realizado no site pertinente expresso na Certidão apresentada pela empresa.
- **12.17.** Sob pena de **INABILITAÇÃO**, todos os documentos apresentados deverão referir-se ao mesmo CNPJ constante no cadastro da plataforma da BLL, exceto aqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.
- 13 IMPUGNAÇÃO AO EDITAL, RECURSOS E HOMOLOGAÇÃO

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **13.1** Não serão conhecidas as impugnações e os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pelo proponente;
- **13.2** Decairá do direito de impugnar os termos deste Edital aquele que não o fizer até **03 (três)** dias úteis anteriores à data designada para a realização do Pregão, apontando de forma clara e objetiva as falhas e/ou irregularidades que entender viciarem o mesmo;
- **13.3** Caberá ao(a) pregoeiro(a) decidir, no prazo de até **02 (dois) dias úteis)**, sobre a impugnação interposta;
- **13.4** Caso procedente e acolhido à impugnação do Edital, seus vícios serão sanados e nova data será designada para a realização do certame, salvo nos casos em que as alterações decorrentes da impugnação não alterarem a apresentação das propostas de preços.
- **13.5** Declarado o vencedor, qualquer licitante poderá durante a sessão pública, de forma <u>imediata e motivada,</u> no sistema "CHAT" manifestar sua intenção de recorrer, quando lhe será concedido o prazo de 03 (três) dias para apresentação das razões de recurso, ficando desde logo os demais licitantes intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões em igual prazo, que começará a contar do término do prazo do recorrente, sendo lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa dos seus interesses.
- **13.5.1** A falta de manifestação imediata e motivada do licitante quanto a intenção de recorrer importará na decadência desse direito, ficando o pregoeiro autorizado a adjudicar o objeto ao licitante declarado vencedor.
- **13.6** A falta de interposição na forma prevista no subitem **13.5** importará a decadência do direito de recurso e o pregoeiro declarará o vencedor do certame na própria sessão, propondo à autoridade competente a homologação do procedimento licitatório;
- **13.7** Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório;
- **13.8** O recurso terá efeito suspensivo e o seu acolhimento importará a invalidação dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

14 - MULTAS E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- **14.1** Aplicam-se a esta Ata de Registro de Preços e aos contratos/autorizações de compras, o Decreto nº 5037, de 14 de dezembro de 2.017 que estabelece normas para aplicação das sanções administrativas previstas na Lei Federal nº 8.666/93 com alterações posteriores e Lei Federal nº 10.520/02, que a **DETENTORA** declara conhecer integralmente.
- **14.2** A aplicação das sanções de natureza pecuniária e restritivas de direitos, em face do disposto nos artigos 81, 86 e 87, da Lei Federal n.º 8.666, de 21.06.93 e alterações que lhe foram incorporadas e do art. 7º, da Lei Federal nº 10.520, de 17.07.02, obedecerá, no âmbito do Município da Estância Turística de Avaré, as normas estabelecidas no Decreto nº 5037/17.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **14.3** A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato, aceitar ou retirar o instrumento equivalente, dentro do prazo estabelecido pela administração municipal, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-o às seguintes penalidades:
- I multa de 30% (trinta por cento) sobre o valor global da obrigação não cumprida; ou
- II pagamento correspondente à diferença de preço decorrente de nova licitação para o mesmo fim.
- **14.4** O atraso injustificado na execução do serviço, compra ou obra, sem prejuízo do disposto no §1º do artigo 86, da Lei 8.666/93, sujeitará o contratado à multa de mora, calculada por dia de atraso da obrigação não cumprida, na seguinte conformidade:
- I atraso de até 30 (trinta) dias, multa de 0,03% (três centésimos por cento) ao dia, a contar da data inicial do descumprimento; e
- II atraso superior a 30 (trinta) dias, multa de 0,06% (seis centésimos por cento) ao dia.
- **14.5** Pela inexecução total ou parcial do serviço, compra ou obra, poderão ser aplicadas ao contratado as seguintes penalidades:
- I multa de 10% (dez por cento) sobre o valor total ou parcial da obrigação não cumprida; ou
- II multa correspondente à diferença de preço decorrente de nova licitação para o mesmo fim.
- III ressarcimento de eventuais danos ocasionados face a inexecução do contrato.
- **14.6** A mora será considerada a partir do primeiro dia subsequente ao término do prazo para a execução do ajuste.
- **14.7** O valor do ajuste a servir de base de cálculo para as multas referidas nos artigos anteriores, será o global reajustado até a data de aplicação da penalidade.
- **14.8** As multas serão corrigidas monetariamente, de conformidade com a variação do IPC/FIPE, a partir do termo inicial, fixado no artigo 5º, até a data de seu efetivo recolhimento.
- **14.9** A comunicação da irregularidade e a proposta de aplicação de penalidade deverão ser encaminhadas, pelo gestor do respectivo contrato, à autoridade que autorizou a licitação, ou a contratação, no respectivo processo.
- **14.10** As sanções deverão ser aplicadas de forma gradativa, obedecidos os princípios da razoabilidade e da proporcionalidade, após regular processo administrativo com garantia de defesa prévia.
- § 1º Configurado o descumprimento da obrigação contratual, será o contratado notificado via email, informado no cadastro do responsável, via correio com AR e/ou publicação em Diário Oficial, da infração e da penalidade correspondente, para, no prazo de cinco dias úteis, apresentar defesa.
- § 2º Recebida a defesa, a Autoridade competente deverá manifestar-se, motivadamente, sobre o acolhimento ou rejeição das razões apresentadas, para concluir pela imposição ou não da penalidade.
- § 3º Da decisão, caberá recurso, no prazo de cinco dias úteis, contados da intimação, de cuja decisão cabe solicitação de reconsideração.
- § 4º A multa imposta deverá ser recolhida, decorridos 5 (cinco) dias úteis da decisão do recurso ou, em sendo o caso, da solicitação de reconsideração.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- § 5º Se o pagamento da multa não for efetuado dentro do prazo estabelecido no parágrafo anterior, o valor deverá ser inscrito em dívida ativa para cobrança judicial.
- **14.11** As multas são autônomas e a aplicação de uma não exclui a das outras.
- **14.12** As disposições constantes deste Decreto aplicam-se também às obras, serviços e compras que, nos termos da legislação vigente, forem realizadas com dispensa ou inexigibilidade de licitação.
- § 1º A inexecução total ou parcial do contrato de obras e serviços de engenharia, assim como a execução irregular, ou com atraso injustificado, sujeitará o contratado, garantida a prévia defesa, à aplicação das seguintes sanções:
- I advertência.
- II multa.
- III suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração Estadual, por prazo não superior a dois anos.
- **IV** declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos da punição ou até que seja promovida a reabilitação.
- § 2º A pena de advertência deve ser aplicada a título de alerta para a adoção das necessárias medidas corretivas, afim de evitar a aplicação de sanções mais severas, sempre que o contratado descumprir qualquer obrigação contratualmente assumida, ou desatender as determinações da autoridade competente para acompanhar e fiscalizar a execução do contrato.
- § 3º A pena pecuniária de multa, própria para a punição de atrasos injustificados dos prazos estipulados no cronograma de execução, pode ser aplicada cumulativamente com as sanções restritivas de direitos, previstas nos incisos III e IV, nos casos de inexecução total e parcial do contrato.
- § 4º A pena de suspensão temporária do direito de licitar e impedimento de contratar com a Administração Estadual destina-se a punir a reincidência em faltas já apenadas com advertência, bem como as faltas graves que impliquem a rescisão unilateral do contrato.
- § 5º Na estipulação do prazo de suspensão dos direitos do contratado, que não poderá exceder a 5 (cinco) anos, deverão ser considerados o grau de comprometimento do interesse público e o prejuízo pecuniário decorrente das irregularidades constatadas, respeitados os princípios da razoabilidade e da proporcionalidade.
- § 6º A pena de suspensão dos direitos do contratado impede-o, durante o prazo fixado, de participar de licitações promovidas pelos órgãos Administração Municipal, bem como de com eles celebrar contratos.
- § 7º A declaração de inidoneidade do contratado, sanção administrativa de máxima intensidade, destina-se a punir faltas gravíssimas, de natureza dolosa, das quais decorram prejuízos ao interesse público de difícil reversão.
- § 8º A aplicação da sanção prevista no parágrafo anterior é de competência exclusiva do Prefeito Municipal, facultada a defesa prévia do contratado no respectivo processo, no prazo de dez dias, contados da abertura de vistas.
- § 9º Decorridos 5 (cinco) anos da declaração de inidoneidade, o interessado poderá requerer a sua reabilitação, cujo deferimento está condicionado ao ressarcimento dos prejuízos resultantes da ação punida.
- **14.13** A multa prevista no artigo anterior será:

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- I de 10% (dez por cento) do valor global corrigido do contrato, no caso de inexecução total da obrigação;
- II de 10% (dez por cento) do valor corrigido, correspondente à parte da obrigação contratual não cumprida, no caso de inexecução parcial da obrigação;
- III de 0,03% (três centésimos por cento) por dia, no caso de atraso no cumprimento dos prazos de início e conclusão das etapas previstas no cronograma, até o máximo de 30 (trinta) dias, a partir dos quais será considerado descumprimento parcial da obrigação.
- § 1º O valor correspondente à multa, após o devido procedimento em que tenha sido assegurado o direito de defesa e de recurso do contratado, será descontado do primeiro pagamento devido pelo Município em decorrência da execução contratual.
- § 2º Na hipótese de descumprimento total da obrigação, após a celebração do contrato em que tenha sido exigida garantia, o valor da multa será descontado da garantia prestada.
- § 3º Na hipótese de descumprimento total da obrigação em face do não atendimento da convocação para a assinatura do contrato, o valor da multa deverá ser recolhido à conta do Município de Avaré através de guia de recolhimento própria, no prazo de 30 (trinta) dias contados da intimação.
- § 4º O não recolhimento da multa no prazo assinado implicará a sua inscrição na dívida ativa, para cobrança judicial.
- **14.14** O material não aceito deverá ser substituído dentro do prazo fixado pela administração, que não excederá a 15 (quinze) dias, contados do recebimento da intimação.
- **Parágrafo único** A não ocorrência de substituição dentro do prazo estipulado ensejará a aplicação da multa prevista no item **14.4**, considerando-se a mora, nesta hipótese, a partir do primeiro dia útil seguinte ao término do prazo estabelecido no "caput" deste item.
- **14.15** O pedido de prorrogação de prazo final da obra, serviços, ou entrega de material, somente será apreciado se efetuado dentro dos prazos fixados no contrato ou instrumento equivalente.
- **14.16** As multas referidas neste Decreto não impedem a aplicação de outras sanções previstas na Lei Federal 8.666/93 e demais legislação correlata.

15 - DA ADJUDICAÇÃO, DA HOMOLOGAÇÃO E DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E COMPROMISSO DE FORNECIMENTO

- **15.1** A adjudicação, em favor da licitante vencedora, será feita pelo(a) pregoeiro(a) no final da sessão;
- **15.2** Em havendo recurso submetido à autoridade superior competente, a adjudicação será feita por esta.
- **15.3** A homologação, em favor da licitante vencedora nesta licitação, será feita pela autoridade superior.
- **15.4** A Ata de Registro de Preços deverá registrar o(s) preço(s) e o(s) fornecedor(es), com observância da ordem de classificação, as quantidades e as condições que serão observadas nas futuras contratações.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **15.5** As convocações de que tratam o item anterior deverão ser atendidas no prazo máximo de 05 (cinco) dias corridos, prorrogáveis apenas 01 (uma) única vez a critério da Administração, sob pena de decair o direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital.
- **15.6** Sempre que o licitante vencedor não atender à convocação, é facultado à Administração, dentro do prazo e condições estabelecidos, convocar remanescentes, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas mesmas condições, ou revogar o item específico, respectivo ou a licitação. Colhida as assinaturas, este Município providenciará a imediata publicação da Ata.
- **15.7** A existência de preços registrados não obriga este Município a firmar as contratações que deles poderão advir, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios, respeitada a legislação relativa às licitações, sendo assegurada ao beneficiário do registro a preferência de contratação em igualdade de condições.

15.8 - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- a) Assegurado o contraditório e a ampla defesa, a empresa detentora terá seu Registro de Preços cancelado quando:
- 15.8.1 Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;
- **15.8.2** Recusar-se a assinar o contrato ou não retirar o instrumento equivalente, no prazo estabelecido por este Município, sem justificativa aceitável;
- **15.8.3** Não aceitar reduzir seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àquele praticado no mercado;
- **15.8.4** − For declarado inidôneo para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos termos do artigo 87, inciso IV da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações;
- **15.8.5** For impedido de licitar e contratar com a Administração nos termos do artigo 7º da Lei Federal nº 10.520, de 17 de julho de 2002;
- **15.8.6** Suspensas temporariamente para licitar e impedidas de contratar com a Administração nos termos do inciso III do artigo 87 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações;
- **15.8.7** Independentemente das previsões retro indicadas, a detentora poderá solicitar o cancelamento de seu Registro de Preço na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrente de caso fortuito ou de força maior devidamente comprovado;
- **15.8.8** Os fornecedores incluídos na Ata de Registro de Preços estarão obrigados a fornecer, nas condições estabelecidas no ato convocatório, respectivos anexos e na própria ata;
- 15.8.9 Os pedidos de fornecimento ocorrerão de acordo com as necessidades da SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, por meio da emissão de Autorização de Fornecimento.

16 - DO PRAZO, FORMA, LOCAL DE ENTREGA E VIGÊNCIA DA ATA,

- **16.1** O prazo, forma, local de entrega e vigência da Ata de Registro de Preços será conforme **ANEXO I.**
- 16.2 Os preços ofertados permanecerão fixos e irreajustáveis.

17 - PAGAMENTO

- 17.1 O prazo para pagamento será de 30 (trinta) dias após a emissão e entrega da Nota Fiscal
- **17.2** As notas fiscais/faturas que apresentarem incorreções serão devolvidas à Contratada e seu vencimento ocorrerá em 30 (trinta) dias após a data de sua apresentação válida.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

18 - DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

- **18.1** Os pedidos de esclarecimentos referentes ao processo licitatório deverão ser enviados ao Pregoeiro, até **03 (três) dias úteis** anteriores à data fixada para abertura da sessão pública, exclusivamente por meio eletrônico na forma do edital.
- **18.2** O Pregoeiro responderá aos pedidos de esclarecimentos no prazo de **02 (dois) dias úteis,** contado da data de recebimento do pedido, e poderá requisitar subsídios formais aos responsáveis pela elaboração do edital e dos anexos.
- **18.3** As respostas aos pedidos de esclarecimentos devem ser divulgadas pelo sistema e possuem <u>caráter vinculante</u> a todos os participantes e à própria Administração.

19 - DISPOSIÇÕES FINAIS

- **19.1** A presente licitação não importa necessariamente em contratação, podendo a Prefeitura Municipal de Avaré/SP, revogar total ou parcialmente a presente licitação, tendo em vista razões de interesse público, por motivo de fatos supervenientes devidamente comprovados, pertinente e suficiente para justificar tal conduta ou ainda anulá-la por ilegalidade, de ofício ou mediante provocação de qualquer pessoa, mediante ato escrito e fundamentado, nos termos do art. 49 da Lei n° 8.666/93 e art.18 do Decreto Federal nº 3.555/00, disponibilizado no sistema para conhecimento dos participantes da licitação.
- **19.2** O proponente é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará a imediata desclassificação do proponente que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido o vencedor, a rescisão do contrato ou do pedido de compra, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.
- **19.3** É facultado o(a) pregoeiro(a), ou à autoridade a ele superior, em qualquer fase da licitação, promover diligências com vistas a esclarecer ou a complementar a instrução do processo.
- 19.3.1 Na hipótese de necessidade de suspensão da sessão pública para a realização de diligências, com vistas ao saneamento de que trata o caput, a sessão pública somente poderá ser reiniciada mediante aviso prévio no sistema com, no mínimo 24 (vinte e quatro) horas de antecedência, e a ocorrência será registrada em ata.
- **19.4** Os proponentes intimados para prestar quaisquer esclarecimentos adicionais deverão fazêlo no prazo determinado pelo (a) pregoeiro (a), sob pena de desclassificação/inabilitação.
- **19.5** O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento do proponente, desde que seja possível a aferição da sua qualificação e a exata compreensão da sua proposta.
- **19.6** As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que resguardados os interesses da Administração (princípio de ampliação da disputa e interesse público), o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **19.7** As decisões referentes a este processo licitatório poderão ser comunicadas aos proponentes por qualquer meio de comunicação que comprove o recebimento.
- **19.8** A participação do proponente nesta licitação implica em aceitação de todos os termos deste Edital.
- **19.9** Não cabe à **Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil** qualquer responsabilidade pelas obrigações assumidas pelo fornecedor com o licitador, em especial com relação à forma e às condições de entrega dos bens ou da prestação de serviços e quanto à quitação financeira da negociação realizada.
- **19.10** Foro designado para julgamento de quaisquer questões judiciais resultantes deste edital será o do Município de Avaré SP, considerado aquele a que está vinculado o(a) pregoeiro(a).
- **19.11** O(a) pregoeiro(a) e sua Equipe de Apoio, atenderá(ão) aos interessados no horário de 8 h às 16 h, de segunda a sexta-feira, exceto feriados, por correio eletrônico: licitacao@avare.sp.gov.br; ou ainda, pessoalmente **por escrito**, no Departamento de Licitações, localizado na Praça Juca Novaes, 1169, Centro, Avaré/SP, para mais esclarecimentos.
- **19.12** A documentação apresentada para fins de habilitação da empresa vencedora fará parte dos autos licitação e não será devolvida ao proponente.
- **19.13** Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local anteriormente estabelecidos, desde que não haja comunicação do(a) pregoeiro(a) em contrário.
- **19.14** Os casos omissos neste Edital serão resolvidos pelo (a) pregoeiro (a), nos termos da legislação pertinente.
- 19.15 Do edital, se não houver competidor enquadrado como ME (Microempresa) ou EPP (Empresa de Pequeno Porte) ou Microempreendedor Individual (MEI) nos itens reservados, e não houver licitantes nos itens abertos para todos os tipos de empresa, os itens serão revogados, abrindo-se novo certame para ampla participação.

Prefeitura da Estância Turística de Avaré (SP), 23 de novembro de 2021.

JOSIANE APARECIDA MEDEIROS DE JESUS

Secretária Municipal de Educação da Estância Turística de Avaré

ANEXO I – FOLHETO DESCRITIVO

SETOR SOLICITANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MOBILIÁRIOS PARA ATENDER TODAS AS UNIDADES PERTENCENTES A SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO.

Local de entrega: Almoxarifado da Educação − Rua Bahia, nº 1.763 − Centro − CEP 18.707-000 −

Avaré/SP - Telefone (14) 3711-2211

Horário: das 08:00 às 17:00 horas de segunda a sexta-feira (exceto feriados).

Prazo de entrega: A entrega deverá ser realizada em até 05 (cinco) dias, após o recebimento da Autorização de Fornecimento (AF).

Pagamento: O prazo para pagamento será de 30 dias após a emissão e entrega da Nota Fiscal. É obrigatório constar na Nota Fiscal: Referente ao Pregão Eletrônico nº 256/21 — Processo nº 437/21 — Ata de Registro de Preços nº ____/21 - Autorização de Fornecimento nº ____.

- Sempre deverão constar os dados bancários da empresa.
- O CNPJ da Nota Fiscal deverá ser o mesmo da Autorização de Fornecimento.

Vigência: deverá ser de 12 (doze) meses.

Garantia: 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação e oxidação / conforme consta no descritivo de cada item.

Justificativa: A solicitação se faz necessária para que possamos suprir os equipamentos e mobiliários nas Unidades pertencentes a Secretaria de Educação que estão em falta.

OBSERVAÇÃO: O DESCRITIVO COMPLETO DOS ITENS ESTÃO EM ANEXO.

Lote 01 - Cota Principal - Aberto para todos os tipos de empresa

Item	Especificação	Qtd	Un	Custo estimado unitário	Custo estimado total
01	ARMÁRIO ALTO EM MDF	01	Un	2.534,33	2.534,33
02	ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO EM MDF	01	Un	2.435,33	2.435,33
03	ARMÁRIO BAIXO EM MDF	01	Un	1.975,00	1.975,00
04	GAVETEIRO VOLANTE	15	Un	1.356,33	20.344,95
05	MESA DIRETOR	75	Un	1.863,33	139.749,75
06	MESA RETANGULAR REUNIÃO	02	Un	2.941,67	5.883,34
07	MESA DE REUNIÃO OVALADA	01	Un	3.880,67	3.880,67
08	MESA SECRETÁRIA - 02 GAVETAS	15	Un	1.690,00	25.350,00



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

09 MESA ESCRITÓRIO TAMPO EM L	06	Un	1.306,67	7.840,02
-------------------------------	----	----	----------	----------

Valor estimado global do lote 01: R\$ 209.993,39 (duzentos e nove mil, novecentos e noventa e três reais e trinta e nove centavos)

Lote 02 - Cota Reservada para ME, EPP, MEI

	- Cota (1000) rada para (1112) 21 1 / 11121				
Item	Especificação	Qtd	Un	Custo estimado unitário	Custo estimado total
01	GAVETEIRO VOLANTE	05	Un	1.356,33	6.781,65
02	MESA DIRETOR	25	Un	1.863,33	46.583,25
03	MESA SECRETÁRIA – 02 GAVETAS	05	Un	1.690,00	8.450,00
04	MESA ESCRITÓRIO TAMPO EM L	01	Un	1.306,67	1.306,67

Valor estimado global do lote 02: R\$ 63.121,57 (sessenta e três mil, cento e vinte e um reais e cinquenta e sete centavos)

Lote 03 - Cota Principal – Aberto para todos os tipos de empresa

Item	Especificação	Qtd	Un	Custo estimado unitário	Custo estimado total
01	ARMÁRIO DE AÇO ALTO	15	Un	2.556,67	38.350,05
02	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE	10	Un	1.988,00	19.880,00
03	ARMÁRIO DE AÇO AR-02	188	Un	2.500,00	470.000,00

Valor estimado global do lote 03: R\$ 528.230,05 (quinhentos e vinte e oito mil, duzentos e trinta reais e cinco centavos)

Lote 04 - Cota Reservada para ME, EPP, MEI

Item	Especificação	Qtd	Un	Custo estimado unitário	Custo estimado total
01	ARMÁRIO DE AÇO ALTO	05	Un	2.556,67	12.783,35
02	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE	03	Un	1.988,00	5.964,00
03	ARMÁRIO DE AÇO AR-02	62	Un	2.500,00	155.000,00

Valor estimado global do lote 04: R\$ 173.747,35 (cento e setenta e três mil, setecentos e quarenta e sete reais e trinta e cinco centavos)



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

Lote 05 - Cota Principal – Aberto para todos os tipos de empresa

Item	Especificação	Qtd	Un	Custo estimado unitário	Custo estimado total
01	CADEIRA DE ESCRITÓRIO OPERACIONAL	60	Un	970,00	58.200,00
02	CADEIRA DE ESCRITÓRIO INTERLOCUTOR	06	Un	995,67	5.974,02
03	LONGARINA EXECUTIVA ESTOFADA COM 03 LUGARES COM BRAÇO	75	Un	1.996,67	149.750,25
04	CADEIRA UNIVERSITÁRIA FIXA COM BRAÇOS	150	Un	708,33	106.249,50

Valor estimado global do lote 05: R\$ 320.173,77 (trezentos e vinte mil, cento e setenta e três reais e setenta e sete centavos)

Lote 06 - Cota Reservada para ME, EPP, MEI

Item	Especificação	Qtd	Un	Custo estimado unitário	Custo estimado total
01	CADEIRA DE ESCRITÓRIO OPERACIONAL	20	Un	970,00	19.400,00
02	CADEIRA DE ESCRITÓRIO INTERLOCUTOR	02	Un	995,67	1.991,34
03	LONGARINA EXECUTIVA ESTOFADA COM 03 LUGARES COM BRAÇO	25	Un	1.996,67	49.916,75
04	CADEIRA UNIVERSITÁRIA FIXA COM BRAÇOS	50	Un	708,33	35.416,50

Valor estimado global do lote 06: R\$ 106.724,59 (cento e seis mil, setecentos e vinte e quatro reais e cinquenta e nove centavos)

Lote 07 - Cota Principal – Aberto para todos os tipos de empresa

Item	Especificação	Qtd	Un	Custo estimado unitário	Custo estimado total
01	CONJUNTO PROFESSOR MESA/CADEIRA	188	Un	822,67	154.661,96
02	CONJUNTO ALUNO DIMENSIONAL 4	90	Un	623,33	56.099,70
03	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL	75	Un	1.756,67	131.750,25
04	CONJUNTO REFEITÓRIO ADOLESCENTE/ADULTO	75	Un	1.896,67	142.250,25
05	CONJUNTO INFANTIL – 1 MESA 06 CADEIRAS	38	Un	1.790,00	68.020,00
06	ESTANTE CASCATA	05	Un	1.920,00	9.600,00

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

Valor estimado global do lote 07: R\$ 562.382,16 (quinhentos e sessenta e dois mil, trezentos e oitenta e dois reais e dezesseis centavos)

Lote 08 - Cota Reservada para ME, EPP, MEI

Item	Especificação	Qtd	Un	Custo estimado unitário	Custo estimado total
01	CONJUNTO PROFESSOR MESA/CADEIRA	62	Un	822,67	51.005,54
02	CONJUNTO ALUNO DIMENSIONAL 4	30	Un	623,33	18.699,90
03	CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL	25	Un	1.756,67	43.916,75
04	CONJUNTO REFEITÓRIO ADOLESCENTE/ADULTO	25	Un	1.896,67	47.416,75
05	CONJUNTO INFANTIL – 1 MESA 06 CADEIRAS	12	Un	1.790,00	21.480,00
06	ESTANTE CASCATA	01	Un	1.920,00	1.920,00

Valor estimado global do lote 08: R\$ 184.438,94 (cento e oitenta e quatro mil, quatrocentos e trinta e oito reais e noventa e quatro centavos)

Os objetos deverão ser de boa qualidade

OBSERVAÇÕES GERAIS:

Sob pena de **desclassificação** e de sofrer as sanções previstas neste Edital, conforme o art. 7º da Lei Federal 10.520/02, a licitante vencedora deverá apresentar, **no prazo de 05 (cinco) dias úteis,** a contar do encerramento da sessão, os documentos constantes em cada item dos lotes.

A Prefeitura Municipal de Avaré/SP se reserva no direito de solicitar **amostra** de um ou mais itens que compõem o lote para conferência aos atendimentos descritivos e qualidade dos mesmos.

Relatórios de ensaio, Laudos e Certificados de Conformidade solicitada dos itens dos lotes por ele vencida, deverão ser autenticados ou em original. No caso do licitante vencedor não apresentar na sessão os Relatórios de ensaio, Laudos e Certificados de Conformidade logo após a etapa de lance o mesmo deverá apresentar declaração junto a proposta de preço que fará a apresentação no prazo de 05 (cinco) dias úteis depois de encerrada a sessão. A falta dessa declaração é motivo de desclassificação do proponente.

Apresentar no dia do pregão, catálogos ou desenhos técnicos dos mobiliários conforme os descritos no ANEXO ao Edital.

As **amostras** solicitadas e apresentadas deverão estar identificadas com o número do lote, número do item, número da licitação, nome do fornecedor, sob pena de desclassificação.

As amostras solicitadas e aprovadas constituem parte dos quantitativos totais solicitados para o item do devido lote, tendo em vista sua utilização para análise da compatibilidade do produto cotado com as especificações técnicas solicitadas.

A não apresentação das amostras, dentro do prazo estabelecido, implica a imediata desclassificação da licitante vencedora do lote.

Caso o licitante participante do certame / processo não seja o fabricante dos produtos, o mesmo deverá apresentar declaração fornecida pelo fabricante autorizando o uso da marca e da documentação técnica exigida para cada produto. A declaração deverá estar com firma reconhecida da assinatura do responsável pelo fornecimento da devida declaração.

Obs.: Os preços cotados pela empresa vencedora não poderão ultrapassar os preços unitários estimados pela Administração.

Obs: Caso a mesma empresa vencer a cota reservada e a cota principal, a contratação deverá ocorrer pelo menor preço ofertado, e caso seja vencedora uma ME, EPP ou MEI, nos itens reservados e na cota principal em itens iguais, deverá ser adotado para contratação o menor valor ofertado para o item.

Obs: Caso somente tenha licitante vencedora no lote aberto para todas as empresas, a mesma fica obrigada a assumir a cota reservada para ME, EPP e MEI.

Obs: As empresas deverão especificar em sua proposta a especificação, marca e/ou nome do fabricante e valores, a sua falta acarretará a desclassificação.

Observação: Marca (quando esta for de fabricação própria, deverá mencionar neste campo "Marca Própria", visando o princípio da não identificação do licitante nesta fase, posteriormente na proposta reajustada deverá conter a marca, cuja verificação do atendimento às especificações será verificada.

OBS: POR FORÇA DA LEGISLAÇÃO VIGENTE É VEDADA A IDENTIFICAÇÃO DO LICITANTE

ANEXO II – DOCUMENTOS NECESSÁRIOS PARA HABILITAÇÃO

Conforme Art. 26 do Decreto n° 10.024/2019: Os documentos relativos à habilitação, deverão ser exclusivamente cadastrados na plataforma até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública (até a abertura da sessão pública) - (ANEXO II e III), sob pena de inabilitação. Os documentos complementares à proposta e à habilitação, quando necessários à confirmação daqueles exigidos no edital e já anexados no sistema, serão encaminhados VIA E-MAIL para licitacao@avare.sp.gov.br no prazo de 02 (duas) horas, com posterior encaminhamento do original ou cópia autenticada (quando estes forem cópia simples), observado os prazos legais pertinentes.

OBSERVAÇÃO: OS DOCUMENTOS CUJOS CAMPOS NÃO CONSTEM NA PLATAFORMA, DEVERÃO SER ANEXADOS NO CAMPO "OUTROS DOCUMENTOS".

DOCUMENTOS COMPROBATÓRIOS DE HABILITAÇÃO:

1 – HABILITAÇÃO JURÍDICA

- a) Registro empresarial na Junta Comercial, no caso de empresário individual (ou cédula de identidade em se tratando de pessoa física não empresária);
- **b)** Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial, em se tratando de sociedade empresária;
- c) Documentos de eleição ou designação dos atuais administradores, tratando-se de sociedades empresárias;
- **d)** Ato constitutivo devidamente registrado no Registro Civil de Pessoas Jurídicas tratando-se de sociedade não empresária, acompanhado de prova da diretoria em exercício.
- e) Decreto de autorização em se tratando de sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.
- a.1 Os documentos descritos no item anterior deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva, conforme legislação em vigor.

2 – PARA COMPROVAÇÃO DA REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas do Ministério da Fazenda (CNPJ).
- **b)** Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual e/ou Municipal, relativo à sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame.
- c) Certidão Conjunta Negativa de Débitos ou Positiva com efeitos de Negativa, relativa a Tributos Federais e Dívida Ativa da União.
- d) Prova de Regularidade de Débitos Tributários expedida pela Procuradoria Geral do Estado.
- e) Certidão Municipal referente aos Tributos Mobiliários.
- **f)** Certidão de Regularidade do Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), por meio da apresentação do CRF Certificado de Regularidade do FGTS.
- g) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas CNDT ou Positiva de Débitos Trabalhistas com efeitos de Negativa, em cumprimento à Lei n° 12.440/2011 e à Resolução Administrativa TST n° 1470/2011.

Observação: A prova de regularidade deverá ser feita por Certidão Negativa ou Certidão Positiva com efeitos de Negativa. Considera-se Positiva com efeitos de Negativa a Certidão de que conste a existência de créditos não vencidos; em curso de cobrança executiva em que tenha sido efetivada a penhora; ou cuja exigibilidade esteja suspensa por moratória, ou depósito de seu



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

montante integral, ou reclamações e recursos, nos termos das leis reguladoras do processo tributário administrativo ou concessão de medida liminar em mandado de segurança.

3 – QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

- **a)** Certidão negativa de falência, concordata, recuperação judicial e extrajudicial, expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica.
- **a1)** Havendo registro de processo de recuperação judicial, deverá a licitante que nesta hipótese incorrer, apresentar o Plano de Recuperação já homologado pelo juízo competente e em pleno vigor, para fins de sua habilitação neste item, de acordo com a Súmula nº 50 do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo.

4 - DECLARAÇÕES EXIGIDAS

- **4.1** Declarações subscritas por representante legal da licitante, elaboradas em papel timbrado, conforme modelo mostrado no Anexo III deste edital, atestando que:
- a) Declaração que está sob o regime de Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, para efeito do disposto na Lei Complementar nº 123/06. (quando a empresa se enquadrar como ME e EPP).
- b) Declaração que conhece e concorda com todos os termos do pregão em epígrafe e cumpre plenamente todos os requisitos de habilitação exigidos pelo Edital, nos termos de Lei nº 10.520/02.Cumprimento Pleno dos Requisitos de Habilitação (Lei nº 10.520/02);
- c) Nos termos do inciso V do artigo 27 da Lei Federal n° 8.666/93 e alterações, que a empresa encontra-se em situação regular perante o Ministério do Trabalho, no que se refere à observância do disposto no inciso XXXIII do artigo 7° da Constituição Federal, não utiliza menores de 18 (dezoito) anos para trabalho noturno, perigoso ou insalubre; nem menores de 16 (dezesseis) anos para qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 anos. Nos termos do artigo 1º, do Decreto Federal nº 4.358/02.
- **d)** Não possui quaisquer dos impedimentos previstos nos §§ 4° e seguintes, todos do artigo 3° da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2.006, alterada pela Lei Complementar n/ 147, de 7 de agosto de 2.014, cujos termos declara conhecer na íntegra.
- **e)** Declaração de Inexistência de Fato Superveniente impeditivo de habilitação, na forma do Art. 32, § 2º, da Lei 8.666/93.
- **f)** Ter ciência que a "falsidade" de declaração prestada objetivando benefícios na presente licitação, caracterizará o crime de que trata o Art. 299 do Código Penal, sem prejuízo do enquadramento em outras figuras penais e das sanções administrativas previstas na Lei n° 8.666/93.
- g) A empresa, no uso de suas atribuições legais, vem declarar, para fins de participação de processo licitatório, sob as penas da Lei, de que atende ao artigo 9º da Lei de Licitações no que infere ao vínculo de eventuais Servidores Públicos desta Municipalidade à empresa.

5 - DISPOSIÇÕES GERAIS

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **5.1.** Os documentos para fins de habilitação deverão ser apresentados em formato digital, preferencialmente autenticados digitalmente, constando o selo digital com a indicação do sítio eletrônico para a verificação da veracidade das informações, nos termos da Lei Federal nº 8.935/94.
- **5.2.** Os documentos digitalizados e não autenticados, anexados no sistema pelo interessado, terão valor de cópia simples.
- **5.3.** O licitante vencedor deverá, <u>no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis</u>, contado da data da sessão pública virtual, encaminhar os documentos de habilitação e proposta reajustada em original ou por cópia autenticada, na hipótese do item **"4.2"**, sob pena de inabilitação, se prejuízo da aplicação das penalidades previstas no ato convocatório.
- **5.4.** Os documentos eletrônicos produzidos com a utilização de processo de certificação disponibilizada pela ICP-Brasil, nos termos da Medida Provisória nº 2200-2, de 24 de agosto de 2001, serão recebidos e presumir-se-ão verdadeiros em relação aos signatários, dispensando-se o envio de documentos originais e cópias autenticadas em papel.
- **5.5.** Quando houver dúvida em relação à integridade do documento digital, a comprovação das informações será realizada mediante a apresentação dos documentos originais não digitais.
- **5.6.** Os documentos apresentados digitalmente são de responsabilidade do interessado, que responderá nos termos da legislação civil, penal e administrativa por eventuais inconsistências ou fraudes.
- **5.7.** Os documentos obtidos via sítios eletrônicos deverão ser apresentados em formato digital, sendo verificada sua autenticidade nos sítios eletrônicos oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões.
- **5.8.** Todos os documentos anexados na plataforma, que necessitem de assinaturas deverão ser assinados originalmente ou por certificado digital, sob pena de inabilitação.
- **5.9.** Não serão aceitos documentos emitidos após a data da sessão pública.
- **5.10.** Não serão aceitos protocolos de entrega ou solicitação de documentos em substituição aos documentos exigidos no edital.
- **5.11.** Na hipótese de não constar prazo de validade nas certidões apresentadas, a Administração aceitará como válidas as expedidas até **180 (cento e oitenta) dias** imediatamente anteriores à data de apresentação das propostas.
- **5.12.** Os documentos necessários à habilitação da proponente poderão ser apresentados em original, por qualquer processo de cópia autenticada por cartório competente ou por servidor da Administração ou publicação em órgão de imprensa oficial. Os documentos deverão estar em plena vigência, ficando, porém, a critério da Equipe de Apoio ao Pregoeiro solicitar as vias originais de quaisquer dos documentos, caso haja constatação de fatos supervenientes. A

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

aceitação das certidões, quando emitidas através da Internet, fica condicionada à verificação de sua validade e dispensam a autenticação.

- **5.13.** O (a) pregoeiro(a) reserva-se o direito de solicitar das licitantes, em qualquer tempo, no curso da licitação, quaisquer esclarecimentos sobre documentos já entregues, fixando-lhes prazo para atendimento.
- **5.14.** A aceitação das certidões exigidas, está condicionada à verificação de sua autenticidade e validade na internet nos sites. Em se tratando de empresas licitantes com sede em outro município ou Unidade da Federação, tal procedimento será realizado no site pertinente expresso na Certidão apresentada pela empresa.

Observação: Nos casos que os licitantes participantes forem microempresas e empresas de pequeno porte, aplicar o disposto nos artigos 42 e 43 da Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006.

Lei Complementar 123, de 14 de dezembro de 2006.

- Art. 42. Nas licitações públicas, a comprovação de regularidade fiscal das microempresas e empresas de pequeno porte somente será exigida para efeito de assinatura do contrato.
- Art. 43. As microempresas e empresas de pequeno porte, por ocasião da participação em certames licitatórios, deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição.
- § 1º Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 5 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado o vencedor do certame, prorrogáveis por igual período, a critério da Administração, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa.
- § 2º A não regularização da documentação, no prazo previsto no § 1º deste artigo, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no artigo 8,1 da Lei no 8.666, de 21 de junho de 1993, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação.

ANEXO III - MODELO DE DECLARAÇÃO CONJUNTA

PREGÃO ELETRÔNICO № 256/21 - MUNICÍPIO DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE AVARÉ/SP

(Nome da Empresa), CNPJ/MF №, sediada, (endereço completo) DECLARAMOS para todos os fins de direito, especificamente para participação de licitação na modalidade de pregão, o que se segue:

- a) Declaramos que estamos sob o regime de Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, para efeito do disposto na Lei Complementar nº 123/06. (quando a empresa se enquadrar como ME e EPP).
- b) Declaramos que Conhecemos e Concordamos com todos os termos do pregão em epígrafe e Cumpre Plenamente Todos os Requisitos de Habilitação exigidos pelo Edital, nos termos da Lei nº 10.520/02.
- c) Declaramos que nos termos do inciso V do artigo 27 da Lei Federal nº 8.666/93 e alterações, que a empresa encontra-se em situação regular perante o Ministério do Trabalho, no que se refere à observância do disposto no inciso XXXIII do artigo 7° da Constituição Federal, não utiliza menores de 18 (dezoito) anos para trabalho noturno, perigoso ou insalubre; nem menores de 16 (dezesseis) anos para qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 anos. Nos termos do artigo 1º, do Decreto Federal nº 4.358/02.
- **d)** Declaramos não possuir quaisquer dos impedimentos previstos nos §§ 4° e seguintes, todos do artigo 3° da Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2.006, alterada pela Lei Complementar n/ 147, de 7 de agosto de 2.014, cujos termos declara conhecer na íntegra.
- e) Declaramos Inexistência de Fato Superveniente impeditivo de habilitação, na forma do Art. 32, § 2º, da Lei 8.666/93.
- **f)** A empresa declara ainda que tem ciência que a "falsidade" de declaração prestada objetivando benefícios na presente licitação, caracterizará o crime de que trata o Art. 299 do Código Penal, sem prejuízo do enquadramento em outras figuras penais e das sanções administrativas previstas na Lei n°8.666/93.
- g) A empresa, no uso de suas atribuições legais, vem declarar, para fins de participação de processo licitatório, sob as penas da Lei, de que atende ao artigo 9º da Lei de Licitações no que infere ao vínculo de eventuais Servidores Públicos desta Municipalidade à empresa.

(Local e Data)

(Responsável legal e assinatura)

OBS: Considerando o princípio da economicidade, caso falte informações quanto as declarações, esta poderá ser sanada pelo licitante ainda na sessão pública, assegurando-lhe um prazo de 30 (trinta) minutos para tal.

ANEXO IV – Modelo - CARTA PROPOSTA READEQUADA

Obs: Este modelo poderá ser utilizado somente pelo vencedor do certame, pois contém a identificação do licitante.

	eitura da Estância Turística de Avaré.				
Prezac	dos Senhores,				
	PREGÃO ELETRÔNICO N° 256/21 — Pregoeira e Equip cimento.	oe de A _l	ooio –	Carta Prop	oosta de
Anexo	resentamos nossa proposta para fornecimento dos Itel I (descrever os itens do lote e o valor que a empresa g catório da licitação em epígrafe.				
Lote x	κx - Cota Principal – Aberto para todos os tipos de empr	esa			
Item	Especificação	Qtd	Un	Valor Unitário	Valor Total
	x - Cota Reservada para ME, EPP, MEI				_)
Item	Especificação	Qtd	Un	Valor	Valor
		Qtu	On	Unitário	Total
		Qtu	On	Unitário	
Valor	Global do lote xx: R\$(
1. IDEI RAZÃO CNPJ & ENDEF AGÊNO					

CPF:

DATA DE NASCIMENTO:

ENDEREÇO RESIDENCIAL/TELEFONE:

E-MAIL PESSOAL:

2. CONDIÇÕES GERAIS

2.1 - A proponente declara conhecer os termos do instrumento convocatório que rege a presente licitação.

Deverá ser cotado preço unitário e total do item.

Os preços cotados pela empresa vencedora não poderão ultrapassar os preços unitários estimados pela Administração.

Será rejeitada a proposta que contenha mais de 02 (duas) casas decimais em seus valores unitários.

A proposta terá validade de 60 (sessenta) dias, a partir da data de abertura do pregão.

Prazo e local de entrega: conforme o edital.

2.2 - O preço proposto acima contempla todas as despesas necessárias ao pleno fornecimento, tais como os encargos (obrigações sociais, impostos, taxas etc.) cotados separados e incidentes sobre o fornecimento.

LOCAL E DATA

ASSINATURA E CARIMBO DO PROPONENTE

Obs: Rubricada em todas as folhas e a última assinada pelo Representante Legal da empresa.

ANEXO V – TERMO DE ADESÃO AO SISTEMA DE PREGÃO ELETRÔNICO DA BOLSA DE LICITAÇÕES E LEILÕES DO BRASIL

PREGÃO ELETRÔNICO № 256/21 - MUNICÍPIO DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE AVARÉ - SP

TERMO DE ADESÃO AO SISTEMA DE PREGÃO ELETRÔNICO DA BOLSA DE LICITAÇÕES E LEILÕES DO BRASIL (licitante)

AUTORIZAÇÃO PARA REPRESENTAÇÃO EM PREGÕES

Autorização para Representação em Licitações

Nome: Endereço: Bairro: Cidade: CNPJ/CPF:

Inscrição estadual: Telefone comercial:

E-mail:

Representante legal: CPF: RG: Telefone:

Por meio do presente Termo de Adesão, o Licitante acima qualificado manifesta sua adesão ao Regulamento do Sistema Eletrônico de Licitações da Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil, do qual declara ter pleno conhecimento, em conformidade com as disposições que seguem. São responsabilidades do Licitante:

- I. tomar conhecimento de e cumprir todos os dispositivos constantes dos editais de negócios dos quais venha a participar;
- II. observar e cumprir a regularidade fiscal, apresentando a documentação exigida nos editais para fins de habilitação nas licitações em que for vencedor; e
- III. observar a legislação pertinente, bem como o disposto nos Estatutos Sociais e nas demais normas e regulamentos expedidos pela Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil, dos quais declara ter pleno conhecimento.

O Licitante reconhece que a utilização do sistema eletrônico de negociação poderá implicar o pagamento de taxas de utilização, conforme previsto nos normativos expedidos pela Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil e/ou nos editais de licitação dos quais venha a participar. O Licitante autoriza a Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil a expedir boleto de cobrança bancária referente às taxas de utilização ora referidas.

Sem prejuízo do disposto acima, o Fornecedor/Comprador outorga plenos poderes à sociedade corretora abaixo qualificada, nos termos dos artigos 653 e seguintes do Código Civil Brasileiro, para o fim específico de representá-lo nos negócios de seu interesse realizados por meio do Sistema BLL Compras da Bolsa de Licitações e Leilões do Brasil, podendo a sociedade corretora, para tanto:

- declarar que conhece e atende as condições de habilitação previstas no Edital;
- II. apresentar lance de preço;
- III. apresentar manifestação sobre os procedimentos adotados pelo (a) pregoeiro (a);
- IV. solicitar informações via sistema eletrônico;
- V. interpor recursos contra atos do(a) pregoeiro(a);



VI. apresentar e retirar documentos;

VII. solicitar e prestar declarações e esclarecimentos;

VIII. assinar documentos relativos às propostas;

emitir e firmar o fechamento da operação; e IX.

x. praticar todos os atos em direito admitidos para o bom e fiel cumprimento do presente
mandato, que não poderá ser substabelecido.
Corretora:
Endereço:
CNPJ:
O presente Termo de Adesão é válido até/, podendo ser rescindido ou revogado, a
qualquer tempo, pelo Licitante, mediante comunicação expressa, sem prejuízo das responsabilidades assumidas durante o prazo de vigência ou decorrentes de negócios em andamento.

Local e data

(assinaturas autorizadas com firma reconhecida em cartório)

ANEXO VI – TERMO DE ADESÃO AO SISTEMA BLL COMPRAS DA BOLSA DE LICITAÇÕES E LEILÕES DO BRASIL (LICITANTE)

Licitan CNPJ:	
Opera	dores
1	Nome:
	CPF: Função:
	Telefone: Celular:
	Fax: E-mail:
2	Nome:
۷	CPF: Função:
	-
	Telefone: Celular:
	Fax: E-mail:
O Licita	ante reconhece que:
	a Senha e a Chave Eletrônica de identificação do usuário para acesso ao sistema são de clusivo de seu titular, não cabendo à Bolsa nenhuma responsabilidade por eventuais danos juízos decorrentes de seu uso indevido;
II.	o cancelamento de Senha ou de Chave Eletrônica poderá ser feito pela Bolsa, mediante ação escrita de seu titular ou do Licitante;
III.	a perda de Senha ou de Chave Eletrônica ou a quebra de seu sigilo deverá ser comunicada atamente à Bolsa, para o necessário bloqueio de acesso; e
IV.	o Licitante será responsável por todas as propostas, lances de preços e transações
	das no sistema, por seu usuário, por sua conta e ordem, assumindo-os como firmes e
	Local e data:
	(assinaturas autorizadas com firma reconhecida em cartório



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

ANEXO VII – MINUTA DA ATA DE REGISTRO

	REGISTRO N°/21		•	_		
		I ENTRE SI A PREFEITURA DA I	ESTÂNCIA	TURÍS	TICA DE AV	/ARÉ E A
EMPRE	SA					
Aos Paulo, o público represe brasilei nº 084 denom cadastr represe de Ider domicil firmar 10.520, CLÁUSI 1.1 - N· 2.021, Preços	dias do mês de de um lado a PREFEITU , inscrita no CNPJ sob o entada pela Secretária N ra, casada, portadora d l.187.478-62, residente inado ORGÃO GERENO rada no CNPJ sob o núi , entada pelo Senhor entada pelo Senhor iado na cidade de o presente ajuste para /02, Lei Municipal n° 39 JLA PRIMEIRA – DO OB os termos do Pregão E fica a empresa para fornecimento de	_de dois mil e vinte e um, ne. JRA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA D número 46.634.168/0001-50, s Municipal de Educação, JOSIAN a Cédula de Identidade RG nº 1 e e domiciliada na cidade d CIADOR e de outro lado a em mero/, e Inscriçã — CEP,	DE AVARÉ, situada na le APARE (12.804.74) le Avaré, npresa o Estadua e tele denomina mos das le Decreto o n° 437/2 rneciments para at le para at le para at le	n pesson pesson Praça Monda Mo	a jurídica d Juca Novae EDEIROS D crita no CPF de ora en, com)oortador d, res ENTORA, 1 8.666/93 pal nº 2.79 15 de deze Ata de Reg todas as l	le direito es, 1.169, es, 1.169, es JESUS, es/MF sob en diante control diante control diante control diante en diant
	cação, sendo:					
Lote xx	- Cota Principal – Aber	to para todos os tipos de emp	resa			
Item	<u>.</u>	pecificação	Qtd	Un	Valor Unitário	Valor Total
Lote xx	- Cota Reservada para	ME, EPP, MEI				
lhe:	F.	:ť: <u></u>	0+-1	1.1	Valor	Valor
Item	ES	pecificação	Qtd	Un	Unitário	Total

Os objetos deverão ser de boa qualidade

CLÁUSULA SEGUNDA – DA SUJEIÇÃO AO EDITAL E SEUS ANEXOS

2.1 - A contratada ratifica sua sujeição a todas as exigências do Edital de **Pregão Eletrônico n°** 256/21, que constitui parte integrante desta Ata de Registro de Preços, junto com a proposta



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

vencedora, exceto no que esta última vier a contrariar as normas especificadas nos instrumentos da contratante.

2.2 – A existência de preços registrados não obriga o Município de Avaré a firmar contratações que deles poderão advir.

CLÁUSULA TERCEIRA - DO PREÇO

- **3.1** Os preços registrados, de acordo com as especificações do produto, bem como as marcas, quantidades estimadas de cada item registrado para a Fornecedora são os relacionados na cláusula primeira e segunda.
- **3.3** O valor da Ata de Registro de Preços permanecerá fixo e irreajustável até o final deste.

CLÁUSULA QUARTA – DO PAGAMENTO

- 4.1 O prazo para pagamento será de 30 dias após a emissão e entrega da Nota Fiscal. É obrigatório constar na Nota Fiscal: Referente ao Pregão Eletrônico nº 256/21 Processo nº 437/21 Ata de Registro de Preços nº ____/21 Autorização de Fornecimento nº ____.
- **4.1.1** O CNPJ da Nota Fiscal deverá ser o mesmo da Autorização de Fornecimento.
- **4.1.2** Sempre deverão constar os dados bancários da empresa.
- **4.2** As aquisições decorrentes desta Ata de Registro de Preços serão formalizados por intermédio da Autorização de Fornecimento, com base nas condições estabelecidas no Edital do **Pregão Eletrônico n.º 256/21** e cláusulas complementares acordadas entre as partes.

CLÁUSULA QUINTA – DO PRAZO DE ENTREGA/LOCAL DE ENTREGA / GARANTIA E VIGÊNCIA CONTRATUAL

- **5.1 Prazo de entrega:** A entrega deverá ser realizada em até 05 (cinco) dias, após o recebimento da Autorização de Fornecimento (AF).
- **5.2 Local de entrega:** Almoxarifado da Educação Rua Bahia, nº 1763 Centro CEP 18.707-000 Avaré/SP Telefone (14) 3711-2211
- **5.2.1 Horário de entrega:** das 08:00 às 17:00 horas, de segunda a sexta-feira (exceto feriados)
- 5.3 Vigência: deverá ser de 12 (doze) meses.
- **5.4 Garantia e validade:** 12 (doze) meses e/ou conforme consta no descritivo de cada item.

CLÁUSULA SEXTA – DAS PENALIDADES E SANÇÕES PELO INADIMPLEMENTO

- **6.1** Aplicam-se a esta Ata de Registro de Preços e aos contratos/autorizações de compras, o Decreto nº 5037, de 14 de dezembro de 2.017 que estabelece normas para aplicação das sanções administrativas previstas na Lei Federal nº 8.666/93 com alterações posteriores e Lei Federal nº 10.520/02, que a **DETENTORA** declara conhecer integralmente.
- **6.2** A aplicação das sanções de natureza pecuniária e restritivas de direitos, em face do disposto nos artigos 81, 86 e 87, da Lei Federal n.º 8.666, de 21.06.93 e alterações que lhe foram

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

incorporadas e do art.7º, da Lei Federal nº 10.520, de 17.07.02, obedecerá, no âmbito do Município da Estância Turística de Avaré, as normas estabelecidas no Decreto nº 5037/17.

- **6.3** A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato, aceitar ou retirar o instrumento equivalente, dentro do prazo estabelecido pela administração municipal, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-o às seguintes penalidades:
- I multa de 30% (trinta por cento) sobre o valor global da obrigação não cumprida; ou
- II pagamento correspondente à diferença de preço decorrente de nova licitação para o mesmo fim.
- **6.4** O atraso injustificado na execução do serviço, compra ou obra, sem prejuízo do disposto no §1º do artigo 86, da Lei 8.666/93, sujeitará o contratado à multa de mora, calculada por dia de atraso da obrigação não cumprida, na seguinte conformidade:
- I atraso de até 30 (trinta) dias, multa de 0,03% (três centésimos por cento) ao dia, a contar da data inicial do descumprimento; e
- II atraso superior a 30 (trinta) dias, multa de 0,06% (seis centésimos por cento) ao dia.
- **6.5** Pela inexecução total ou parcial do serviço, compra ou obra, poderão ser aplicadas ao contratado as seguintes penalidades:
- I multa de 10% (dez por cento) sobre o valor total ou parcial da obrigação não cumprida; ou
- II multa correspondente à diferença de preço decorrente de nova licitação para o mesmo fim.
- III ressarcimento de eventuais danos ocasionados face a inexecução do contrato.
- **6.6** A mora será considerada a partir do primeiro dia subsequente ao término do prazo para a execução do ajuste.
- **6.7** O valor do ajuste a servir de base de cálculo para as multas referidas nos artigos anteriores, será o global reajustado até a data de aplicação da penalidade.
- **6.8** As multas serão corrigidas monetariamente, de conformidade com a variação do IPC/FIPE, a partir do termo inicial, fixado no artigo 5º, até a data de seu efetivo recolhimento.
- **6.9** A comunicação da irregularidade e a proposta de aplicação de penalidade deverão ser encaminhadas, pelo gestor do respectivo contrato, à autoridade que autorizou a licitação, ou a contratação, no respectivo processo.
- **6.10** As sanções deverão ser aplicadas de forma gradativa, obedecidos os princípios da razoabilidade e da proporcionalidade, após regular processo administrativo com garantia de defesa prévia.
- § 1º Configurado o descumprimento da obrigação contratual, será o contratado notificado via email, informado no cadastro do responsável, via correio com AR e/ou publicação em Diário Oficial da infração e da penalidade correspondente, para, no prazo de cinco dias úteis, apresentar defesa.
- § 2º Recebida a defesa, a Autoridade competente deverá manifestar-se, motivadamente, sobre o acolhimento ou rejeição das razões apresentadas, para concluir pela imposição ou não da penalidade.
- § 3º Da decisão, caberá recurso, no prazo de cinco dias úteis, contados da intimação, de cuja decisão cabe solicitação de reconsideração.
- § 4º A multa imposta deverá ser recolhida, decorridos 5 (cinco) dias úteis da decisão do recurso ou, em sendo o caso, da solicitação de reconsideração.
- § 5º Se o pagamento da multa não for efetuado dentro do prazo estabelecido no parágrafo anterior, o valor deverá ser inscrito em dívida ativa para cobrança judicial.
- 6.11 As multas são autônomas e a aplicação de uma não exclui a das outras.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- **6.12** As disposições constantes deste Decreto aplicam-se também às obras, serviços e compras que, nos termos da legislação vigente, forem realizadas com dispensa ou inexigibilidade de licitação.
- § 1º A inexecução total ou parcial do contrato de obras e serviços de engenharia, assim como a execução irregular, ou com atraso injustificado, sujeitará o contratado, garantida a prévia defesa, à aplicação das seguintes sanções:
- I advertência.
- II multa.
- III suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração Estadual, por prazo não superior a dois anos.
- **IV** declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos da punição ou até que seja promovida a reabilitação.
- § 2º A pena de advertência deve ser aplicada a título de alerta para a adoção das necessárias medidas corretivas, a fim de evitar a aplicação de sanções mais severas, sempre que o contratado descumprir qualquer obrigação contratualmente assumida, ou desatender as determinações da autoridade competente para acompanhar e fiscalizar a execução do contrato.
- § 3º A pena pecuniária de multa, própria para a punição de atrasos injustificados dos prazos estipulados no cronograma de execução, pode ser aplicada cumulativamente com as sanções restritivas de direitos, previstas nos incisos III e IV, nos casos de inexecução total e parcial do contrato.
- § 4º A pena de suspensão temporária do direito de licitar e impedimento de contratar com a Administração Estadual destina-se a punir a reincidência em faltas já apenadas com advertência, bem como as faltas graves que impliquem a rescisão unilateral do contrato.
- § 5º Na estipulação do prazo de suspensão dos direitos do contratado, que não poderá exceder a 5 (cinco) anos, deverão ser considerados o grau de comprometimento do interesse público e o prejuízo pecuniário decorrente das irregularidades constatadas, respeitados os princípios da razoabilidade e da proporcionalidade.
- § 6º A pena de suspensão dos direitos do contratado impede-o, durante o prazo fixado, de participar de licitações promovidas pelos órgãos Administração Municipal, bem como de com eles celebrar contratos.
- § 7º A declaração de inidoneidade do contratado, sanção administrativa de máxima intensidade, destina-se a punir faltas gravíssimas, de natureza dolosa, das quais decorram prejuízos ao interesse público de difícil reversão.
- § 8º A aplicação da sanção prevista no parágrafo anterior é de competência exclusiva do Prefeito Municipal, facultada a defesa prévia do contratado no respectivo processo, no prazo de dez dias, contados da abertura de vistas.
- § 9º Decorridos 5 (cinco) anos da declaração de inidoneidade, o interessado poderá requerer a sua reabilitação, cujo deferimento está condicionado ao ressarcimento dos prejuízos resultantes da ação punida.
- **6.13** A multa prevista no artigo anterior será:
- I de 10% (dez por cento) do valor global corrigido do contrato, no caso de inexecução total da obrigação;
- II de 10% (dez por cento) do valor corrigido, correspondente à parte da obrigação contratual não cumprida, no caso de inexecução parcial da obrigação;
- III de 0,03% (três centésimos por cento) por dia, no caso de atraso no cumprimento dos prazos de início e conclusão das etapas previstas no cronograma, até o máximo de 30 (trinta) dias, a partir dos quais será considerado descumprimento parcial da obrigação.

Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

- § 1º O valor correspondente à multa, após o devido procedimento em que tenha sido assegurado o direito de defesa e de recurso do contratado, será descontado do primeiro pagamento devido pelo Município em decorrência da execução contratual.
- § 2º Na hipótese de descumprimento total da obrigação, após a celebração do contrato em que tenha sido exigida garantia, o valor da multa será descontado da garantia prestada.
- § 3º Na hipótese de descumprimento total da obrigação em face do não atendimento da convocação para a assinatura do contrato, o valor da multa deverá ser recolhido à conta do Município de Avaré através de guia de recolhimento própria, no prazo de 30 (trinta) dias contados da intimação.
- § 4º O não recolhimento da multa no prazo assinado implicará a sua inscrição na dívida ativa, para cobrança judicial.
- **6.14** O material não aceito deverá ser substituído dentro do prazo fixado pela administração, que não excederá a 15 (quinze) dias, contados do recebimento da intimação.
- **Parágrafo único** A não ocorrência de substituição dentro do prazo estipulado ensejará a aplicação da multa prevista no item **6.4**, considerando-se a mora, nesta hipótese, a partir do primeiro dia útil seguinte ao término do prazo estabelecido no "caput" deste item.
- **6.15** O pedido de prorrogação de prazo final da obra, serviços, ou entrega de material, somente será apreciado se efetuado dentro dos prazos fixados no contrato ou instrumento equivalente.
- 6.16 As multas referidas neste Decreto não impedem a aplicação de outras sanções previstas na Lei Federal 8.666/93 e demais legislação correlata.

CLÁUSULA SÉTIMA – DOS MOTIVOS PARA CANCELAMENTO DA ATA

Ao invés da aplicação das penalidades acima citadas e sem prejuízo das mesmas, poderá ser cancelado o ajuste se ocorrido qualquer das hipóteses previstas nos artigos 77 e 78 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações, observadas as formas previstas no artigo 79 da mesma Lei.

CLÁUSULA OITAVA - DA RESCISÃO

Em caso de rescisão da ata de registro de preços poderá ser feita amigável ou judicialmente, nos expressos termos da legislação aplicável à espécie.

CLÁUSULA NONA – DA TRANSFERÊNCIA DA RESPONSABILIDADE

- **9.1** Com a assinatura desta Ata de Registro de Preços, a empresa ______, que teve o seu preço registrado assume o compromisso de atender durante o prazo de sua vigência, os pedidos realizados.
- **9.2** Os pedidos de fornecimento ocorrerão de acordo com a necessidade d**a Secretaria Municipal de Educação**, por meio da emissão de **Autorização de Fornecimento**.
- **9.3** A Ata de Registro de Preços é um compromisso de fornecimento firmado pelo licitante vencedor e tem características de compromisso para futura contratação, que será formalizada por meio de pedido de compras.
- **9.4** Fica expressamente vedada à empresa contratada a transferência de responsabilidade do fornecimento do objeto contratual do **Pregão Eletrônico n° 256/21 Processo n° 437/21** a qualquer outra empresa, no seu todo ou em parte.

CLÁUSULA DÉCIMA – DO GESTOR E FISCAL DA ATA DE REGISTRO



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

10.1 - A responsável pela gestão desta Ata de Registro será a Secretária Municipal de Educação, JOSIANE APARECIDA MEDEIROS DE JESUS, solicitante do objeto referente a esta licitação.

FISCAL DA ATA DE REGISTRO

NOME: Gilberto Henrique Tavares

CARGO: Almoxarife **CPF:** 072.048.578-95

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- **11.1.** Assegurados o contraditório e a ampla defesa, a(s) empresa(s) detentora(s) tera(o) seu Registro de Preços cancelado, nas condições estipuladas do Edital do **Pregão Eletrônico n.º 256/21 Processo nº 437/21,** quando:
- **11.1.1.** Descumprir as condições da Ata de Registro de Preços;
- **11.1.2.** Recusar-se a assinar o Contrato ou não retirar o instrumento equivalente, no prazo estabelecido por este Município, sem justificativa aceitável;
- **11.1.3.** Não aceitar reduzir seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior aquele praticado no mercado;
- **11.1.4.** For declarado inidôneo para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos termos do artigo 87, inciso IV da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações;
- **11.1.5.** For impedido de licitar e contratar com a Administração nos termos do artigo 7º da Lei Federal nº 10.520, de 17 de julho de 2.002;
- **11.1.6.** Suspensas temporariamente para licitar e impedidas de contratar com a Administração nos termos do inciso III do artigo 87 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações;
- **11.2** Independentemente das previsões retro indicadas, a detentora poderá solicitar o cancelamento de seu Registro de Preço na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrente de caso fortuito ou de força maior devidamente comprovado;
- **11.2.1** Os fornecedores incluídos na Ata de Registro de Preços estarão obrigados a fornecer, nas condições estabelecidas no ato convocatório, respectivos anexos e na própria ata.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA

Este termo contratual fica vinculado ao edital de licitações referente ao **Pregão Eletrônico nº 256/21 – Processo nº 437/21.**

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - OBRIGAÇÕES DA DETENTORA

- **13.1** Manter durante toda a vigência da ata compatibilidade com as obrigações por elas assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.
- **13.2** Arcar com as despesas de carga e descarga e de fretes referentes a entrega dos produtos, inclusive as decorrentes da devolução e reposição das mercadorias recusadas por não atenderem ao edital.
- **13.3** Responder por quaisquer danos causados ao Município ou a terceiros, oriundos de sua culpa ou dolo durante o fornecimento do objeto.
- **13.4** A Detentora deverá cumprir integralmente o disposto neste Edital.

Pregão Eletrônico nº 256/21 – Processo nº 437/21

13.5 — Entregar o bem licitado em sua totalidade (conforme quantidades contidas nas Autorizações de Fornecimento), sendo que a entrega deverá ser realizada no endereço e prazo mencionados no **Anexo I** deste Edital.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DA COBRANÇA DA BOLSA DE LICITAÇÕES E LEILÕES DO BRASIL A BOLSA DE LICITAÇÕES E LEILÕES DO BRASIL enviará o pedido de empenho para o Almoxarifado da respectiva Secretaria, que se compromete a encaminhar o relatório de empenho após o término do contrato de Registro de Preços, com prazo de 30 (trinta) dias para o endereço de email: contasareceber@bll.org.br Não havendo o envio da declaração sem comunicado breve, a BLL efetuará a cobrança de acordo com o valor adjudicado ou homologado.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – DA UTILIZAÇÃO DA ATA

A Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer Secretaria, Almoxarifado ou Departamentos da Administração que não tenha participado do certame licitatório, mediante prévia consulta ao órgão participante, desde que devidamente comprovada a vantagem.

CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA – CLÁUSULA DA ANTICORRUPÇÃO

Para a execução deste contrato nenhuma das partes poderá oferecer, dar ou se comprometer a dar, a quem quer que seja, ou aceitar, ou se comprometer a aceitar, de quem quer que seja, tanto por conta própria, quanto por intermédio de outrem, qualquer pagamento, doação, compensação, vantagens financeiras ou não financeiras ou ainda, benefícios de qualquer natureza que constitua prática ilegal ou de corrupção, seja de forma direta ou indireta quanto ao objeto deste contrato, ou de outra forma a ela não relacionado, conforme a Lei nº 2.216, de 22 de junho de 2.018, publicado em 22 de junho de 2.018.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA – DO CUMPRIMENTO DA LEI GERAL DE PROTEÇÃO DE DADOS - LEI 13.709/2018.

- **17.1.** É vedado às partes a utilização de todo e qualquer dado pessoal repassado em decorrência da execução contratual para finalidade distinta daquela do objeto da contratação, sob pena de responsabilização administrativa, civil e criminal.
- **17.2.** As partes se comprometem a manter sigilo e confidencialidade de todas as informações em especiais os dados pessoais e os dados pessoais sensíveis repassados em decorrência da execução contratual, em consonância com o disposto na Lei n°13.709/2018, sendo vedado o repasse das informações a outras empresas ou pessoas, salvo aquelas decorrentes de obrigações legais ou para viabilizar o cumprimento do instrumento contratual.
- **17.3.** As partes responderão administrativa e judicialmente, em caso de causarem danos patrimoniais, morais, individual ou coletivo, aos titulares de dados pessoais, repassados em decorrência da execução contratual, por inobservância à Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais LGPD.
- **17.4.** Em atendimento ao disposto na Lei n° 13.709/2018 Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais LGPD, o CONTRATANTE, para execução de serviço objeto deste contrato, tem acesso aos dados pessoais dos representantes da CONTRATADA, tais como: número do CPF e do RG, endereço eletrônico, e cópia do documento de identificação.



Pregão Eletrônico nº 256/21 - Processo nº 437/21

17.5. A CONTRATADA declara que tem ciência da existência da Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais – LGPD, e, se comprometem a adequar todos os procedimentos internos ao disposto na legislação, com intuito de proteção de dados pessoais repassados pelo CONTRATANTE.

17.6. A CONTRATADA fica obrigada a comunicar ao CONTRATANTE, em até 24 (vinte e quatro) horas, qualquer incidente de acessos não autorizados aos dados pessoais, situações acidentais ou ilícitas de destruição, perda, alteração, comunicação ou qualquer forma de tratamento inadequado ou ilícito, bem como adotar as providências dispostas no art. 48 da Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais – LGPD.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA – DO FORO DE ELEIÇÃO

Fica eleito o Foro da Comarca de Avaré, para solução de qualquer pendência oriunda deste contrato, com renúncia a qualquer outra por mais privilegiada que seja.

E, por estarem certos e combinados, assinam o presente contrato em três vias de igual teor, para o mesmo fim junto com duas testemunhas no presente ato.

Drofoitura da	Estância T	urística de Avaré, ao	مام ء	de 2.021
Preieitura da	ESTALICIA	uristica de Avare, ao	s de	de z.uz.

JOSIANE APARECIDA MEDEIROS DE JESUS

Secretária Municipal de Educação da Estância Turística de Avaré Órgão Gerenciador

Detentora(s)

	Testemunhas:	
Nome	Nome	
RG	RG	



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

Ata de Registro de Preços para futura Aquisição de equipamentos e mobiliários para atender todas unidades pertencentes a esta Secretaria de Educação.

LOTE 1 MOVEIS DE ESCRITÓRIO						
ITEM	QTD	DESCRITIVO DO PRODUTO	VL. UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$		
01	01	ARMÁRIO ALTO: DIMENSÕES:				
		Altura: 1610mm (+/-3mm) Largura: 904mm (+/-3mm) Profundidade: 506mm (+/-3mm) Produto Certificado pela ABNT, atendendo aos requisitos da Norma 13961:2010				
		RESUMO: Armário Alto Armário Alto Armário Alto com duas portas, confeccionado em MDP, revestido por BP com proteção antibacteriana e textura tátil. Tampo e base com espessura de 25mm e borda com 2,0mm. Laterais, fundo, prateleiras e portas com espessura de 18mm e borda com 1,0mm. Portas de abrir com dobradiças com abertura de 270° e fechadura tipo cremona com varão. Chaves escamoteáveis e puxadores embutidos em alumínio. 3 prateleiras, sendo uma fixa e duas ajustáveis. Rodapé de aço carbono tubular com sapatas niveladoras. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento das superfícies em Epóxi-Poliester. DESCRITIVO: Armário Alto com duas portas confeccionado em madeira prensada de MDP (medium density particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com textura tátil com efeito 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco ou semi fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento; CORPO Composto por tampo e base com espessura de 25mm, com borda de 2,0mm de espessura. Laterais, fundo, prateleiras e portas com 18mm de espessura e acabamento em borda de 1mm de espessura. Travamento do conjunto com sistema de montagem minifix, com buchas em zamak cravadas no substrato e cavilhas. PORTAS Duas portas de abrir, com dobradiças em zamak, abertura 270°. Fechadura tipo cremona com varão para travamento das portas, acompanhando 2 chaves escamoteáveis. Puxadores embutidos em alumínio anodizado e acabamento com ponteira em polipropileno com dimensões 174mm x 44mm x 15mm (C x A x P). As portas devem estar de acordo com a Norma ABNT NBR 13961:2010 referente ao ensaio de estabilidade com as cargas verticais nas partes móveis. PRATELEIRAS Três prateleiras, sendo 1 (uma) fixa e 2 (duas) ajustáveis com sistema de travamento através de suportes de prateleira em zamack. RODAPÉ Rodapé de aço carbono tubular retangular de 20mm x 30mm. Para controle do desnível do piso possui 4 (quatro) sapatas niveladoras em nylon injet				

Denissa Administrativo Agente Administrativo RG: 32.505.924-X

J.



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:

Certificação de produto para com a NBR-13961:2010 da ABNT.

A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC

CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada.

Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras

- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas
- Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição ABNT NBR 8094-1983
- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição ABNT NBR 8095:2015
- Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos ABNT NBR
- Ensaio para determinação da massa de fosfatização
- Determinação da verificação da espessura da camada
- Determinação da flexibilidade por mandril cônico
- Determinação da verificação da aderência da camada
- Determinação do brilho da superfície
- Determinação da dureza ao lápis
- Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)

01 ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO:

DIMENSÕES:

Altura:

1610mm (+/-3mm)

Largura: 904mm (+/-3mm)

Profundidade: 506mm (+/-3mm)

RESUMO:

Armário Extra Alto

Armário Extra Alto ABERTO, confeccionado em MDP, revestido por BP com proteção antibacteriana e textura tátil. Tampo e base com espessura de 25mm e borda com 2,0mm. Laterais, fundo e prateleiras com espessura de 18mm e borda com 1,0mm. 4 prateleiras, sendo uma fixa e três ajustáveis. Rodapé de aço carbono tubular com sapatas niveladoras. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento das superfícies em Epóxi-Poliester.

DESCRITIVO:

Armário Extra Alto ABERTO confeccionado em madeira prensada de MDP (édium density particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com textura tátil, com efeito, 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco ou semi fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento:

Corpo

Denissa Consulta, Fortari Agente Administrativa RG: 32.505.924-X A



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

		Composto por tampo e base com espessura de 25mm, com borda de 2,0mm de espessura.	
		Laterais, fundo, prateleiras e portas com 18mm de espessura e acabamento em borda de 1mm	
		de espessura. Travamento do conjunto com sistema de montagem minifix, com buchas em	
		zamak cravadas no substrato e cavilhas.	
		Prateleiras	
	Ì	Quatro prateleiras, sendo 1 (uma) fixa e 3 (três) ajustáveis com sistema de travamento através	
		de suportes de prateleira em zamack.	
	ĺ	Rodapé	
		Rodapé de aço carbono tubular retangular de 20mm x 30mm. Para controle do desnível do	
		piso possui 4 (quatro) sapatas niveladoras em nylon injetado na superfície de contato ao chão,	
		e acabamento em chapa de aço estampado cromado ou zincado.	
	Į	GARANTIA	
		Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.	
		A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:	
	ļ	A EMPRESA VENCEDURA DEVEKA APRESENTAK NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL.	
		A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira	
		controlada do FSC CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na	
		fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são	
		oriundos de madeira certificada.	
		Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão,	
		obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal	
		certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser	
		apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008;	
		Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia	
		FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo	
		credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a	
		rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia	
		apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das	
		entidades emissoras	
		- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas	
		- Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR	
		8094:1983	
	ļ	- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição –	
		ABNT NBR 8095:2015	
		- Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos — ABNT NBR	
		8096:1983	
	1	- Ensaio para determinação da massa de fosfatização	
		- Determinação da verificação da espessura da camada	
		- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada	
	}	- Determinação do brilho da superfície	
		- Determinação do brillo da supernicie - Determinação da dureza ao lápis	
		- Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)	
03	01	ARMÁRIO BAIXO:	
03	01	DIMENSÕES:	
		Altura: 810mm (+/-3mm)	
		Largura: 904mm (+/-3mm)	
		Profundidade: 506mm (+/-3mm)	
		Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC	
		RESUMO:	<u> </u>
W			

Denisse Ovela R. Ferrali Agente Administrativo RG: 32.505.924-X J.



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

Armário Baixo

Armário baixo com duas portas, confeccionado em MDP, revestido por BP com proteção antibacteriana e textura tátil. Tampo e base com espessura de 25mm e borda com 2,0mm. Laterais, fundo, prateleiras e portas com espessura de 18mm e borda com 1,0mm. Portas de abrir com dobradiças com abertura de 270° e fechadura tipo remona com varão. Chaves escamoteáveis e puxadores embutidos em alumínio. 1 prateleira ajustável. Rodapé de aço carbono tubular com sapatas niveladoras. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento das superfícies em Epóxi-Poliester.

DESCRITIVO:

Armário Baixo com duas portas confeccionado em madeira prensada de MDP (remon density particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com textura tátil, com efeito, 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco ou semi fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento;

Corpo

Composto por tampo e base com espessura de 25mm, com borda de 2,0mm de espessura. Laterais, fundo, prateleira e portas com 18mm de espessura e acabamento em borda de 1mm de espessura. Travamento do conjunto com sistema de montagem minifix, com buchas em zamak cravadas no substrato e cavilhas.

Portas

Duas portas de abrir, com dobradiças em zamak, abertura 270°. Fechadura tipo remona com varão para travamento das portas, acompanhando 2 chaves escamoteáveis. Puxadores embutidos em alumínio anodizado e acabamento com ponteira em polipropileno com dimensões 174mm x 44mm x 15mm (C x A x P). As portas devem estar de acordo com a Norma ABNT NBR 13961:2010 referente ao ensaio de estabilidade com as cargas verticais nas partes móveis

Prateleira

Uma prateleira ajustável, com sistema de travamento através de suportes de prateleira em zamack.

Rodapé

Rodapé de aço carbono tubular retangular de 20mm x 30mm. Para controle do desnível do piso possui 4 (quatro) sapatas niveladoras em nylon injetado na superfície de contato ao chão, e acabamento em chapa de aço estampado cromado ou zincado.

GARANTIA

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:

Certificação de produto para com a NBR-13961:2010 da ABNT.

A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC

CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada.

Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das

Danisse C. 21. Fenta Agente Administrativo RG: 32.505.924-X A



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

		entidades emissoras	
		- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas	
		- Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição – ABNT NBR	
		8094:1983	
		- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição –	
		ABNT NBR 8095:2015	
		- Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos – ABNT NBR	
		8096:1983	
		- Ensaio para determinação da massa de fosfatização	
		- Determinação da verificação da espessura da camada	
, "		- Determinação da flexibilidade por mandril cônico	
		- Determinação da verificação da aderência da camada	
		- Determinação do brilho da superfície	
		- Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).	
04	20	GAVETEIRO VOLANTE:	
		DIMENSÕES:	
		Altura: 608mm (+/-3mm)	
		Largura: 474mm (+/-3mm) Profundidade: 506mm (+/-3mm)	
		Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC	
		RESUMO:	
	Ì	Gaveteiro Volante	
		Gaveteiro volante com três gavetas, confeccionado em MDP, revestido por BP com proteção	
i		antibacteriana e textura tátil. Tampo e base com espessura de 25 mm e bordas com 2,0mm.	
	1	Laterais, fundo e frentes de gaveta com espessura de 18 mm e borda com 1,0 mm.	
		Gavetas com estrutura interna em chapas de aço, corrediças telescópicas de extração total,	
		fechadura de tambor, chaves escamoteáveis, sistema de travamento anti-tombamento e	
		rodízios duplos com 50 mm e pistas em poliuretano.	
		Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento das superfícies em	
		Epóxi-Poliéster.	
. *		DESCRITIVO:	
		Gaveteiro volante, com 3 (três) gavetas, confeccionado em madeira prensada de MDP (édium	
		density particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com	
		textura tátil com efeito 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco garantindo que	
		não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento;	
		Estrutura interna das gavetas em chapas de aço.	
		Corpo	
		Composto por tampo e base com espessura de 25 mm, com bordas de 2,0mm de espessura.	
		Laterais, fundo e frentes de gaveta com 18 mm de espessura e acabamento em borda de 1mm	
		de espessura. Travamento do conjunto com sistema de montagem minifix, com buchas em	
		zamak cravadas no substrato e cavilhas.	
		Gavetas	
		3 gavetas com frentes em MDP BP e estrutura interna em chapas de aço carbono laminado a frio 1006/1008, cortadas em uma única peça conformada a frio por processo mecânico de	
		puncionamento e dobra, com as partes unidas por solda a ponto, equipadas com corrediças	
		telescópicas de extração total. Fechadura de tambor de giro, 2 chaves escamoteáveis com posicionamento frontal e	Α.
		fechamento simultâneo. Puxadores embutidos em alumínio anodizado e acabamento com	1
		ponteira em polipropileno com dimensões 174mm x 44mm x 15mm (C x A x P). Sistema de	
		travamento de gavetas anti-tombamento para limitar a abertura de uma gaveta de cada vez.	

travamento de gavetas anti-tombamento para limitar a abertura de uma gaveta de cada vez.

Denisse Curta R. Ferrari Agente Administrativo RG: 32.505.924-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

		Rodízios	
		Para fácil movimentação do móvel rodízios duplos com diâmetro de 50 mm e pistas em	
		Poliuretano (PU), com chapa estampada com 4 furos em formato de oblongo de 8 mm x 5 mm,	
		fabricado em chapa de aço #14 (1,90 mm) zincado, sendo dois com travas.	
		GARANTIA	
		Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.	
		A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:	
		Certificação de produto para com a NBR-13961:2010 da ABNT.	
		A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira	
		controlada do FSC	
		CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na	
i		fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são	
		oriundos de madeira certificada.	
		Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão,	
		obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal	
		certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser	
		apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008;	
		Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia	
		FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a	
		rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia	
		apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das	
		entidades emissoras	
		- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas	
		- Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição – ABNT NBR	
		8094:1983	
		- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição –	
		ABNT NBR 8095:2015	
		- Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos – ABNT NBR	
		8096:1983	
		- Ensaio para determinação da massa de fosfatização	
		- Determinação da verificação da espessura da camada	
	ļ	- Determinação da flexibilidade por mandril cònico	
		- Determinação da verificação da aderência da camada	
		- Determinação do brilho da superfície	
		- Determinação da dureza ao lápis	
<u></u>		- Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).	
05	100	MESA DIRETOR:	
	İ	Mesa com tampo fabricado em com 25 mm de espessura e com 2 (duas) colunas em tubo de aço, de um lado e do outro apoiado sobre o armário, com travessas de sustentação do tampo	
		em tubo de aço carbono retangular 60x40mm, calhas para passagem de fiação e tampa em	
		alumínio sobre o tampo, e um armário posicionado sob a mesa com 2 (duas) portas, 3 (três)	
		gavetas e um vão com 1 (uma) prateleira.	
		DIMENSÕES MESA:	
		Largura: 1400 mm (+/-3mm)	
		Profundidade: 1000mm (+/-10mm	
		Altura: 750mm (-10mm)	
		Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC	
		Mesa com tampo retangular fabricada em MDF de 25 mm de espessura e colunas com	
L		4	

Denisse Consider, Ferrori Agente Administrativo RG: 32.505.924-X 1



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

inclinação de 74° em relação ao piso em alumínio injetado e travessas em aço carbono.

Tampo fabricado em MDF (Medium Density Fiberboard) com espessura de 25mm com ambas as faces de mesmo acabamento e estas fibras são aglutinadas com resina sintética termofixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas, e acabamento superfícial moderna e sofisticado, que reúne qualidade, resistência e durabilidade.

Estrutura confeccionada em forma de "U" invertido em tubo retangular 90mm x 30mm com parede de 1,90mm em aço carbono, com cortes a 45° e dobra com soldas somente na parte inferior (interno) a estrutura, com duas vigas "U" com abas confeccionada em chapa 12, soldadas na estrutura para receber as travessas sob o tampo em tubo retangular de 60 x 40 mm com espessura de no mínimo 2 mm, cortada e em maquina a laser garantindo ótimo encaixe e precisão na montagem.

A travessa de união entre os pés é por meio de tubo 60x40 mm com espessura de no mínimo 1,50 mm, cortada em maquina a laser para melhor acabamento e encaixa dos pés. As travessas centrais que faz a união entre as travessas laterais são por meio de tubo 60x40mm com no mínimo 1,50 mm, que se encaixa em perfil "U" soldada no centro das travessas laterais de união dos pés, e unidas por meio de parafusos métricos para garantir a estabilidade da mesa sem a utilização de soldas e a estrutura da mesa seja desmontável.

Sob o tampo encontrasse uma calha central horizontal confeccionada em chapa de aço carbono com uma tampa para fácil remoção com recortes para tomadas de acordo com as normas da ABNT, e entradas para telefonia e internet. E sobre o tampo uma tampa em alumínio extrudada com acabamento na abertura em escova com cerdas na cor preta, para facilitar a saída de cabos de dentro da caixa mesmo com a tampa fechada com acabamento anodizado.

Sapata regulável articulada com rosca niveladora com acabamento polido ou pintado, com superfície de contato ao chão com diâmetro de 35 mm.

Armário confeccionado em 3 (três) gavetas, 2 (duas) portas e 1 (um) vão com 1 (uma) prateleira.

3 (três) gavetas, confeccionado em madeira prensada de MDF/MDP 18 mm com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) e proteção antibacteriana, com acabamento fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento; sistema de abertura por meio de corrediças Touch. Área indicada para acionar a abertura na frente da gaveta em chapa de inox em formato retangular. 2 (duas) portas confeccionadas em madeira prensada de MDF/MDP 18 mm com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) e proteção antibacteriana, com acabamento fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento. Abertura da porta por meio de sistema touch. Base do armário confeccionado em tubo retangular 60x40mm, com sapatas reguláveis para desnível do piso.

FABRICAÇÃO

As fitas de bordo devem ser fixadas ao substrato dos painéis de madeira por adesivo termo fusível a base de Etileno Vinil Acetato, aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,5mm.

ACABAMENTO E SEGURANÇA

Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição a base de epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), formando uma película plástica uniforme com espessura mínima de 40 mícrons e aderência x0/y0, aplicadas sobre a superfície metálica.

GARANTIA

Denisse COdd R. Farrati Agente Administrativo RG: 32.505.924-X Þ



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:

A empresa Fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira controlada do FSC

A empresa vencedora deve apresentar amostra com todas as características apresentada neste Edital no prazo de 5 dias.

CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada.

Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras

Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas

- Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição ABNT NBR 8094:1983
- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição ABNT NBR 8095:2015
- Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos ABNT NBR
- Ensaio para determinação da massa de fosfatização
- Determinação da verificação da espessura da camada
- Determinação da flexibilidade por mandril cônico
- Determinação da verificação da aderência da camada
- Determinação do brilho da superfície
- Determinação da dureza ao lápis
- Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto).

06 02 MESA RETANGULAR REUNIÃO:

DIMENSÕES:

Altura:

740mm (+/-10mm) (do chão ao tampo)

Diâmetro do Tampo:

2000mm (+/-3mm)

Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC

RESUMO:

Mesa reunião confeccionada em MDP, revestido por BP com proteção antibacteriana e textura tátil. Tampo com espessura de 25 mm e borda com 2,5mm. Colunas com pés e travessas estampados em aço. Soldas nas colunas invisíveis ao usuário. Componentes metálicos com tratamento nanocerâmico e acabamento das superfícies em Epóxi-Poliéster.

DESCRITIVO:

Mesa reunião, confeccionada em madeira prensada de MDP (édium density particleboard) com BP (laminado melamínico de baixa pressão). Estrutura composta por pés e travessas em aco carbono estampadas em repuxo e coluna formada por tubo redondo.

Estrutura confeccionada com coluna em tubo redondo de 101,60mm, parede de 1,90mm em aço carbono; Cinco bases de apoio ao chão em chapa de aço #14 (1,90mm), estampada em repuxo com formato estrutural com desenho orgânico, pontas arredondadas, com dimensões de 80mm x 53mm (A x L) e abertura para encaixe da coluna que recebe solda por dentro do pé

Denisse Octain, Farmi Agente Administrativo RG: 32.505.024-X 1



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

de forma que fique invisível ao usuário; para controle do desnível do piso cada base possui sapata niveladora em nylon injetado na superfície de contato ao chão. Travessas sob o tampo estampadas de forma estrutural em chapa de aço carbono de 1,90mm de espessura, com 67mm x 20mm (L x A), e estampo em repuxo rebaixado para receber os parafusos e chanfros frontal e posterior com ângulo de 25° para acabamento.

Tampo com espessura de 25 mm elaborado em madeira prensada de MDP (édium density particleboard) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com textura tátil, com efeito, 3D e proteção antibacteriana, acabamento fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento, com espessura de 2.5mm e raio da borda de contato com o usuário de 2,5mm, de acordo com o item 3.5 da Norma ABNT NBR 13966:2008.

A mesa deverá atender aos requisitos dimensionais para a superfície de trabalho, de acordo com o item 4.1.1 da Norma ABNT NBR 13966:2008.

ACABAMENTO E SEGURANÇA

Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxipoliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos.

GARANTIA

Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação.

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL: Certificação de produto para com a NBR-13966:2008 da ABNT.

- A empresa fabricante deve ser certificada FSC, e o produto tem que ser fabricado por madeira
- CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada.
- Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC - Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras.
- Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas
- Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição ABNT NBR
- Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição ABNT NBR 8095:2015
- Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 cíclos ABNT NBR
- Ensaio para determinação da massa de fosfatização
- Determinação da verificação da espessura da camada
- Determinação da flexibilidade por mandril cônico
- Determinação da verificação da aderência da camada
- Determinação do brilho da superfície



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

mpacto)	
il pactor	
com proteção	
2,5 mm. Colunas	
reis ao usuário.	
s superfícies em	
3 Superficies Citi	
leira prensada de	
ressão). Estrutura	
e coluna formada	
2 column formada	
rede de 1,90mm	
napa de aço #14	
orgânico em "V"	
nm (C x A x L) e	
forma que fique	
a niveladoras em	
estampadas em	
ra, com 520mm x	
r os parafusos e	
. os pararasos e	
deira prensada de	
lamínico de baixa	
cabamento fosco	
nesmo padrão do	
ura de 18mm no	
através de pontos	
nte com as partes	
or adesivo termo	
de colagem "hot	
n, configurando	
presentar pontos	
em receber solda	
ridades de solda,	
ortantes.	
VI EDITAL:	
cado por madeira	

Denissa Corto R. Fotos Agente Administration RG: 32.505.924-X 1



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

		controlada do FSC CERTIFICAÇÃO DE CADEIA DE CUSTÓDIA PARA PRODUTOS DE MADEIRA comprovando que na fabricação do produto, 100% (cem por cento) dos componentes de madeira utilizados são oriundos de madeira certificada. Todos os produtos ou subprodutos de madeira que compõem o mobiliário deverão, obrigatoriamente, ser oriundos de florestas nativas ou plantadas, tendo procedência legal certificada de manejo florestal sustentável; Para a referida comprovação poderão ser apresentados: Certificado do CADMADEIRA, instituído pelo Decreto Estadual nº 53047/2008; Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva; Os Certificados de Cadeia de Custódia apresentados terão sua validade confirmada, por meio de consulta via internet nos sites das entidades emissoras - Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição – ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição – ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos – ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada - Determinação da verificação da espessura da camada - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície	
		- Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)	
08	20	MESA SECRETARIA 2 GAVETAS:	
	20	Mesa reta individual em MDP, pés em aço, formados por tubo retangular 90x30x1,2mm, com inclinação de 80° em relação ao piso, calha de passagem vertical semicircular, com fixação frontal sobre deslizadores, base estampada, com conicidade horizontal negativa e positiva na vertical em chapa ASTM 12 (2,65mm), dotadas de niveladores e acabamento tipo sapata arredondada em polipropileno com acabamento texturizado na extremidade exposta, fixado por dois pontos invisíveis ao usuário. Tampo com espessura de 25mm, revestido em ambas as faces por lamina melamínico BP, textura 3D, bordos em perfil termoplástico plano, fixado ao substrato por adesivo termo fusível a base de Etileno Vinil Acetato em sistema "hot-melt", no mesmo padrão do revestimento, com espessura e raios das arestas de 2,0mm. Painel de privacidade com espessura de 18mm no mesmo padrão de acabamento do tampo, fixados aos montantes nas extremidades com inclinação de 10° em relação à vertical, dotado de pontos de fixação usinados para sistema MINIFIX, compondo, juntamente com as partes metálicas. Acabamento e segurança: Todos os componentes metálicos recebem acabamento superficial por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base Epóxi/Poliéster polimerizáveis à altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo de fosfatização orgânica, garantindo o processo de pintura resistência à névoa salina de 300 horas (conforme NBR 13966/2006) e todas as terminações recebem acabamento injetado em resina termoplástica de alta resistência à choques e atrito, não permitindo pontos, frestas ou orifícios entre 6,0 a 25,0mm	

de diâmetro(conforme NBR 14006/2008).

Denisse Colled R. Force Agente Administrativo RG: 32,505,924-X A



07

recebem acabamento com raio ergonômico de 2mm.

Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto

09

PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE AVARÉ

Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

GAVETEIRO FIXO com duas gavetas constituído integralmente em MDP revestido por laminado melamínico de baixa pressão texturizado 3D. Todos os bordos revestidos por perfil termoplástico plano, fixado ao substrato por adesivo termo fusível a base de Etileno Vinil Acetato em sistema "hot-melt", no mesmo padrão do revestimento, com espessura e raios das arestas de 2,0mm. Corrediças telescópica de 31 mm de largura. Puxadores embutidos de formato trapézio com abertura maior para pega com 184mm na parte superior e 140 mm na parte inferior com 30 mm de altura. Dispondo ainda de ressalto para pega com cavidade de 6 mm de profundidade e um ângulo lateral de 124° na parte frontal e parede de 2 mm de espessura, injetados em termoplástico e alojados em cavidades usinadas sobre o bordo das portas e fixados internamente por dois parafusos tipo "sheep-board" 4,5x16mm. Caixa externa em MDP com 18mm de espessura, revestido integralmente em melamina de baixa pressão. Fixação do tampo da mesa, através de parafusos rosca máquina com 6mm de diâmetro e 30mm de comprimento, cabeça chata, fenda Philips e buchas metálicas cravadas no substrato. Fechamento sincronizado das gavetas, através de fechadura cilíndrica de quatro pinos, posicionamento frontal, com chaves em duplicata do tipo anti-quebra e lingueta em aço carbono 1010/1020 conformada à frio. Dimensões: Altura: 750mm Largura: 1200mm Profundidade: 700mm FABRICAÇÃO A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2mm. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. **GARANTIA** Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação. MESA ESCRITÓRIO TAMPO EM L: Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, resistência média à tração perpendicular kgf/cm² 4,5, resistência média à flexão estática kgf/cm² 135, resistência média superficial kgf/cm² 14,5 inchamento médio 6% e umidade média de 6 a 10% teor de formaldeído Mg Formol/100g am.seca <30. O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, suas arestas

> Denisse Ond P. Facrati Agente Administrativo RG: 32.505.924-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

(tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, resistência média a tração perpendicular 5,5 kgf/cm², resistência média a flexão estática kgf/cm² 145, resistência média superficial kgf/cm² 14,5 inchamento médio 6% umidade média 6 a 10% teor de formaldeído Mg Formol/100g am.seca <30. São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm. Pé Central passa cabos Produzido em chapa de aço SAE 1,20x1200x3000 cortadas em guilhotina Hidráulica com dimensões 695x190 posteriormente dobrada em prensa hidráulica, recebe recortes para três tomadas elétricas 2P+T 10a/250V injetadas em PVC na cor preta (que acompanham o produto) medindo 40mm x 21mm cada recorte. Possui ainda três recortes para conectores RJ45 medindo 20x15mm. Tampa produzida em chapa de aço SAE 1,20x1200x3000 cortadas em guilhotina Hidráulica com dimensões 600x80 posteriormente		
		dobrada em prensa hidráulica. Lavagem pelo processo de imersão através de desengraxe, água, refinador, fosforização, água, passivador e secagem em estufa por 15 minutos. Recebe pintura eletrostática pó e cura em estufa a 200ºC por 15minutos.		
		Dispõe de laudo de Névoa Salina de 600horas.		
	r	LOTE 2 MOVEIS DE AÇO		
ITEM	QTD	DESCRITIVO DO PRODUTO	VI. UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$
01	20	ARMÁRIO DE AÇO:		
01	20	ARMARIO DE AÇO: Armário aço alto com porta de abrir: Armário de aço alto com duas portas com abertura central, confeccionado em chapa de aço carbono laminada fina a frio, sendo a Laterais e portas em chapa de aço carbono 24 (0,60 mm de espessura). Tampo, base e reforços em chapa 22 (0,75mm) de espessura. 02 (duas) Prateleiras reguláveis em cremalheira estampada em chapa de aço carbono 22 (0,75 mm de espessura) possibilitando variação de no mínimo 50 mm de altura. 01 (uma) Prateleira fica estampada em chapa de aço carbono 22 (0,75 mm de espessura) - 3 (três) dobradiças distribuídas em cada porta, em chapa 16 (1,50mm espessura); Logo estampado no tampo, com a identificação do fabricante; Fechamento independentemente do tipo cremona em aço maciço de 6,35mm e fechadura tipo tambor cilíndrico com 4 pinos, embutido, acabamento cromado e chaves escamoteáveis em duplicata. O acabamento das dobras nos cantos do tampo do armário deve ser com fechamento sem a utilização de solda externa em que a união das chapas ficam nas laterais com cortes feitos em 45° (arremate). Acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com resistência à corrosão em superfícies. O revestimento é por meio de pintura epóxi, com partículas de pó aderidas formando uma película plástica uniforme com espessura mínima de 40 mícrons e aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C., garantindo resistência à névoa salina (Relatório emitido por Laboratório		





Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

		Profundidade: 400 mm (± 10mm).	
		A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:	
		- Certificação de acordo com a NBR 13961:2010	
		- Laudos laboratorias - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de	
		exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida	
		saturada por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por	
		exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para	
		determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada	
		- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência	
N		da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis -	
		Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto), podendo ter como referência processo de certificação de pintura.	
		Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses	
		anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.	
02	13	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE	
02	13	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA FACE	
		DIMENSÕES:	
		Altura: 1980mm (+/-10mm)	
		Largura: 1040mm (+/10mm)	
		Profundidade: 550mm (+/-10mm)	
		(,	
		Estante biblioteca dupla face, com 10 prateleiras e uma base, sendo 10 removíveis e ajustáveis	
		com dupla dobra no sentido longitudinal, formando 06 vãos.	
		COMPOSIÇÃO	
		- Produto elaborado em chapa de aço laminado a frio SAE 1006/1008.	
		- 10 Prateleiras medindo 1007 mm x 230 mm elaboradas em chapa #22 (0,75 mm) dotadas de	
	1	reforço interno longitudinal tipo Ômega, em chapa de #22 (0,75mm) de espessura em toda sua	
}		extensão, com dupla dobra no sentido longitudinal, abas laterais e longitudinais funcionando	
		como anteparo contra queda de materiais depositados.	
		- Cada prateleira suporta até 60 kg, sendo recomendado 40 kg para manter a segurança do	
		móvel.	
		- Colunas em perfil "G" com largura de 60 mm, abas de 30 mm e reforço de 15 mm com	
		cremalheiras dispostas verticalmente para permitir a regulagem em altura de cada prateleira	
		confeccionada em chapa #16 (1,50mm) de espessura Montagem por meio de parafusos (¼ x ½) e porcas (¼) zincadas.	
		- Sem pontos, orifícios ou frestas entre 6,0 e 25,0mm (Conforme NBR 14006/2008)	
		CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS	
		- Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo	
		apresentar pontos cortantes.	
İ		- Os cantos das dobras deverão conter recortes para alívio, evitando cantos cortantes e	
		pontiagudos, bem como não deverão possuir rebarbas.	
		- Nas prateleiras deverá conter a logomarca do fabricante estampada em alto relevo.	
		- Produto desmontado para facilitar transporte e armazenagem, com dispositivos e engates de	
		fácil montagem, que possibilitem apenas uma montagem garantindo o perfeito travamento do)
		sistema evitando a possibilidade de desmontagem em ações de vandalismo.	
		ACABAMENTO	
		- Tratamento anti-ferruginoso das superfícies com resistência à corrosão em superfícies com	
		tecnologia nanocerâmica com conversor químico de zircônio com adição de tensoativo	





Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

desengraxante e revestimento, livre de componentes orgânicos voláteis e metais pesados - Pintura em tinta em pó híbrida, epóxi-poliéster, eletrostática, com aracterísticas antibacterianas, polimerizada em estufa, com espessura de película mínima de 40 mícrons (média de 10 medidas) e com aderência x0/y0 com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°C a 220°C. **GARANTIA** Doze meses contra defeitos de fabricação e oxidação. COR Cor cinza texturizada. A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL: Certificação do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição — ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis - Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto) 03 250 ARMÁRIO DE AÇO AR-02 Estrutura: Armário de aço, com 1600mm de atura, dividido verticalmente em 2 compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de 3 prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento. Chapa de aço SAE 1010/1020. - Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); - Prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90mm); - Base em chapa 18 (1,25mm); - Barras de travamento das portas $\emptyset = 1/4"$ (mínimo); - Dobradiças em chapa 14 (1,9mm). Cada porta tem acesso a um compartimento independente, separado por meio de divisória vertical. Três prateleiras por compartimento, removíveis e ajustáveis. Dobradicas internas não visíveis. Macaneta e canopla inteiramente metálicas, de liga não ferrosa, cromadas, com travamento por sistema cremona. Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta. Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó hibrida Epóxi/Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que Ri 1 (conforme ISO 4628-3). Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. n Respingos, irregularidades de solda e cantos agudos são arredondados. Portas fixadas por meio

de dobradiças embutidas e soldadas. As prateleiras devem ser reguláveis através de dispositivos que permitam o ajuste em alturas de até 100mm entre prateleiras. Furos ou

parafusos não devem ser visíveis do lado externo do móvel.

DIMENSÕES:

Altura: 1600mm Largura: 900mm Profundidade: 450mm







Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

ļ	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		***************************************	
		DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA • O vencedor deverá apresentar laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio. Obs. 1: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo 2 em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação do fabricante; data; técnico responsável. • O fornecedor deverá apresentar também, os seguintes ensaios de estabilidade realizados com base na NBR 13961:2010 Móveis para escritório - Armários, emitidos por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio: - Ensaio de estabilidade do móvel vazio (6.2.3); - Ensaio de estabilidade com carga vertical nas partes móveis (6.2.4); - Ensaio de estabilidade do móvel com aplicação de força horizontal (6.2.5). Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos legíveis do item (mínimo 4 em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm; Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação.		
	l	LOTE 3 CADEIRAS E LONGARINAS		<u>L</u>
ITEM	QTD	DESCRITIVO DO PRODUTO	VI. UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$
01	80	Cadeira de escritório Operacional: Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços	KŞ	κş
		reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/06, com, no minimo, espaldar médio. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexivel, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabilidade do conjunto, não serão aceitos tubos de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e corn acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 470 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é		

Dunisse Curia R. Fanol Agente Administrativo RG: 32.505.024-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 110 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal.

Revestimento do assento em tecido crepe 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante.

Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si.

Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 m). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão.

Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 15 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser corrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocos, coforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa.

Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina. Carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoia. Tal apoia braço deve ser injetado em termoplástico. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.

Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 110 mm.

Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga, cujas dimensões do perfil tubular sejam, no mínimo, de 20 x 35 x 1,50 mm soldadas por meio de solda MIG ou eletrofusão a dois anéis centrais, um inferior e outro superior, para total estabilização das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em polipropileno de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos.

Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com banda de rodagem em nylon e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha

X





Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

		plástica ou solda.	
		Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Certificado de Ensaio de Produto emitido por Laboratório de Ensaios RBLE acreditado pelo Inmetro para a ABNT NBR 13962/06 em todos os seus requisitos. - Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem 17.3.3 da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por Profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999; - Cadeia de Custódia para os derivados de madeira eventualmente utilizados no produto com Certificação padrão CERFLOR ou FSC emitido por Organismos de Certificação Acreditados pelos organismos acreditadores/fiscalizadores responsáveis; - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas, constando os seguintes índices de performance: - Fadiga dinâmica da espuma flexível de poliuretano com perda de espessura média entre as forças de 25%, 40% e 65% de, no máximo, 4%, conforme ABNT NBR 9177/2015. - Resistência média ao rasgamento no mínimo 1000 N/m - método utilizado: ABNT NBR 8516/2015. - Densidade média entre 50 e 55 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2015.	
		- Resiliência média entre 60% e 65% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2015. - Deformação permanente média à Compressão a 50% de, no máximo, 4% - método utilizado ABNT NBR 8797/2017. - Deformação permanente média à Compressão a 75% de, no máximo, 5% - método utilizado ABNT NBR 8797/2017. - Deformação permanente média à Compressão a 90% de, no máximo, 8% - método utilizado ABNT NBR 8797/2017. - Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 500 horas, com avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015. - Relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do tecido, de acordo com as seguintes normas: ABNT NBR ISO 105-D01:2011 (solidez da cor á lavagem a seco), ABNT NBR ISO 105-E04:2014 (solidez da cor ao suor ácido e alcalino), ABNT NBR ISO 105-E01:2014 (solidez da cor à água), ISO 105 X12:2016 (solidez da cor à fricção – seco e úmido) e AATCC TM 8:2013 (solidez da cor à fricção – seco e úmido). - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pelo Inmetro pertencente à RBLE, comprovando as características do tecido tipo tela; - Resistência à tração em tecidos planos para ruptura com resultado da trama no sentido transversal de no mínimo 50 daN, conforme norma ABNT NBR 11912:2016. - Determinação de esgarçamento com resultado máximo de 2,00, conforme norma ABNT NBR 9925:2009; - Determinação da gramatura com resultado mínimo de 240 g/m2, conforme norma ABNT NBR 10591:2008.	
02	08	Cadeira de escritório Interlocutor: Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina	
		termoplástico da alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de	7
		excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em	K
		tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca	
		térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
L	<u> </u>	proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não	





Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabilidade do conjunto, não serão aceitos tubos de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de ficas a largura producipante mínima de cara da salvana do arresta de 20 mm. Encota de ficas a largura producipante mínima de cara da salvana do arresta de 20 mm. Encota de ficas de producipante de cara de calvana do arresta de 20 mm.

fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, no mínimo, 10 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo.

Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 470 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm.

Assento: estruturado em chassi de compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mrn (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 110 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal.

Revestimento do assento em tecido crepe 100% poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante.

Estrutura: fixa continua em formato de "C" ou em "S". Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm. Provida de, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro.

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Certificado de Ensaio de Produto emitido por Laboratório de Ensaios RBLE acreditado pelo Inmetro para a ABNT NBR 13962/06 em todos os seus requisitos.
- Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem 17.3.3 da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por Profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999:
- Cadeia de Custódia para os derivados de madeira eventualmente utilizados no produto com Certificação padrão CERFLOR ou FSC emitido por Organismos de Certificação Acreditados pelos organismos acreditadores/fiscalizadores responsáveis;
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas, constando os seguintes índices de performance:
- Fadiga dinâmica da espuma flexíve! de poliuretano com perda de espessura média entre as forças de 25%, 40% e 65% de, no máximo, 4%, conforme ABNT NBR 9177/2015.







Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

	- Resistência média ao rasgamento no mínimo 1000 N/m - método utilizado: ABNT NBR 8516/2015 Densidade média entre 50 e 55 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2015 Resiliência média entre 60% e 65% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2015 Deformação permanente média à Compressão a 50% de, no máximo, 4% - método utilizado ABNT NBR 8797/2017 Deformação permanente média à Compressão a 75% de, no máximo, 5% - método utilizado ABNT NBR 8797/2017 Deformação permanente média à Compressão a 90% de, no máximo, 8% - método utilizado ABNT NBR 8797/2017 Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 500 horas, com avaliação de corrosão RiO (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015 Relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do tecido, de acordo com as seguintes normas: ABNT NBR ISO 105-D01:2011 (solidez da cor á lavagem a seco), ABNT NBR ISO 105-E04:2014 (solidez da cor ao suor ácido e alcalino), ABNT NBR ISO 105-E01:2014 (solidez da cor à água), ISO 105 X12:2016 (solidez da cor à fricção – seco e úmido) Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pelo lumetro pertencente à RBIE.	
	à fricção – seco e úmido) e AATCC TM 8:2013 (solidez da cor à fricção – seco e úmido). - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pelo inmetro pertencente à RBLE, comprovando as características do tecido tipo tela;	
	comprovando as características do tecido tipo tela; -Resistência à tração em tecidos planos para ruptura com resultado da trama no sentido transversal de no mínimo 50 daN, conforme norma ABNT NBR 11912:2016.	
	-Determinação de esgarçamento com resultado máximo de 2,00, conforme norma ABNT NBR 9925:2009; -Determinação da gramatura com resultado mínimo de 240 g/m2, conforme norma ABNT NBR 10591:2008.	
}		

03 100 LONGARINA EXECUTIVA ESTOFADA COM 3 LUGARES COM BRAÇO:

Cadeira Corporativa disposta em assentos múltiplos, tipo longarina, não sendo fixos ao piso, com possibilidade de montagem com 03 lugares com braços individuais (cada assento leva um par de braços), sendo as demais características dimensionais, físicas e construtivas descritas abaixo:

Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente. Largura mínima do encosto de 400 mm, extensão vertical mínima do encosto de 350 mm.

Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster de cor preta. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm

Suporte de junção do encosto: em aço tubular elíptico ou oblongo ou retangular com reforço cilíndrico interno, fixação na estrutura metálica da viga ou fiange (e não direto no assento),

A

Denisse C. A. Francis Agente Administratory RG: 32 To 1



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

pintura eletrostática a pó e carenagem plástica fixada com parafuso frontal ao suporte metálico para que permaneça firme enquanto ocorrem as movimentações ao longo do uso do móvel.

Viga de sustentação dos assentos : Flange universal confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,25 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico, para função de plataforma de sustentação dos assentos e fixação da haste tubular de estruturação dos encostos. Assento com inclinação fixa entre 0° e -7°. Flange universal ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", manufaturada à partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16", sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 500 mm entre as flanges.

Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Dispõe de segmentos de tubos de aço de seção circular fundidos em suas porções inferiores pelo processo Metal Inert Gas para fixação por meio de cone Morse dos pés da longarina (bases).

Bases para longarina

Bases da longarina em formato de "T" invertido, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada em sua porção superior para encaixe nas esperas circulares conificadas da viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso.

Braços fixos poligonais fechados, vazados, fixos por no mínimo 03 parafusos em cada braço, estruturado em alma de aço e recoberto por inteiro, inclusive na chapa de transição e fixação ao assento, com poliuretano integral skin de cor preta com textura. Aspectos dimensionais dos braços: Comprimento mínimo de 270 mm e largura mínima de 50 mm.

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:

Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:

- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando a conformidade da cadeira com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 16031:2012, poderão ser aceito relatórios do modelo dispostos de 02 ou mais lugares sem a prancheta.
- Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem 17.3.3 da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por Profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999, com imagens, descrições do produto suas funcionalidades presentes no laudo/relatório da avaliação. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios devem vir acompanhados da devida ART do serviço, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional de Classe que realizou a avaliação ergonômica no produto.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas, constando os seguintes índices de performance:
- Resistência média ao rasgamento entre 650 e 700 N/m método utilizado: ABNT NBR 8516/2015.
- Força de Indentação a 25% de no máximo 300 N e a 65% de no mínimo 750 N, gerando fator conforto derivado das forças de indentação maior que 2,3 conforme método ABNT NBR 9176:2016;

X

Denisse Cold R. Farms Agente Administrativo RG: 32.503.524-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

[- Deformação Permanente à Compressão a 90% de no máximo 5,0%, conforme método ABNT		
1			NBR 8797:2017;		
ĺ			- Perda de espessura por fadiga dinâmica de, no máximo, 5% e perda de força de indentação à		
ļ			25% e 65% de, no máximo, 10%;		
			- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de		
			massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, devidamente acreditado pelo Inmetro;		
İ			- Espuma isenta de cinzas, cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 0,2% conforme NBR		
Į			14961:2019;		
			- Densidade da espuma mínima de 45 kg/m³ conforme ABNT NBR 8537:2015;		
			- Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio,		
			emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com		
			exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 500 horas com		
			avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISSO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme		
			ABNT NBR 5841:2015.		
			- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro,		
İ			comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices		
			de performance:		
			- Gramatura mínima do tecido crepe poliéster de 270 g/m² conforme ABNT NBR 10591:2008;		
			- Percentual mínimo de alongamento de 30% e força média nominal de ruptura de 100 daN		
-			para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 11912:2016;		
l	04	200	Cadeira UNIVERSITÁRIA: Fixa de com braços, prancheta escamoteável com, no mínimo,		
			espaldar baixo.		
			Oferta de ajustes e funcionalidades: a cadeira não deve ter ajuste ou regulagem em nenhum		
-			elemento, quanto a movimentos, o sistema escamoteável da prancheta deve possibilitar		
			movimentos nos eixos transversal e sagital (longitudinal).		
			Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais,		
			estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média		
ĺ			predominante de 40 mm, provido de carenagem para contra capa do encosto injetada em		
			polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do suporte de junção		
			do encosto no chassi do espaldar, a junção das carenagens do encosto com a do suporte de		
			junção do encosto não deve deixar tal suporte aparente e/ou acessível ao usuário na porção		
			posterior do contra encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC e parafusos		
			para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Pequenas aberturas entre a		
1			carenagem de contra encosto e a carenagem do suporte de junção do encosto são toleráveis,		
			desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 10 mm		
			no interior do contra encosto, não permitindo assim a ocultação de objetos e/ou acidentes		
			decorrentes do uso público deste móvel. Fixação dos elementos ao chassi de encosto através		
			de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Aspectos dimensionais mínimos do encosto:		
			largura de 440 mm, extensão vertical: 400 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou		
			em compensado multilaminado anatômico de espessura de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho		
			especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em		
			polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de		
			assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de		
1			perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos		***************************************
-			dimensionais mínimos do assento: largura de 460 mm e profundidade de superfície de 440) 1
		1	mm		//

Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster de cor preta.

Estrutura fixa: contínua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e

Elementos estruturais da cadeira:

Denisse COOPA From C Agente Administrativo RG: 32.503.924-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de 25,40 mm e espessura de parede de 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura de 2,25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa.

Suporte de junção do encosto: em aço fixado por, no mínimo, dois pontos diretamente na estrutura metálica e não no chassi de assento, de modo a elevar a sua durabilidade. Suporte do encosto durável de maneira tal que proporcione à cadeira performance conforme preconizado pelos ensaios mecânicos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06 para cadeira de diálogo. Fixação ao chassi estrutural de encosto por, no mínimo, dois pontos e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Os elementos metálicos do suporte de junção do encosto devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa.

Braços fixos poligonais fechados, vazados, fixos por no mínimo 03 parafusos em cada braço, estruturado em alma de aço e recoberto por inteiro, inclusive na chapa de transição e fixação ao assento, com poliuretano integral skin de cor preta com textura. Aspectos dimensionais dos braços: Comprimento mínimo de 270 mm e largura mínima de 50 mm.

Sistema escamoteável para superfície de trabalho (prancheta): sistema escamoteável acoplado ao braço através da alma metálico e ancorado por dois parafusos, no mínimo, sendo o braço articulado em aço carbono maciço de perfil cilíndrico, com diâmetro mínimo de 12 mm e chapa em aço carbono para fixação da superfície de trabalho por, no mínimo, 04 parafusos. Tratamento de superfície do sistema de escamoteamento da prancheta através de pintura eletrostática à pó, de cor preta.

Superfície de trabalho (tampo da prancheta): tampo da prancheta em aglomerado de madeira com revestimento em ambas as faces de cor preta em laminado melamínico de alta resistência à abrasão, aderência e propriedades contra agentes químicos.

Certificações de evidência mínima da qualidade:

- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando a conformidade da cadeira com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. Por motivos de óbvia similaridade, a fim de promover a ampliação da competitividade e por não ser a prancheta um acessório previsto na Norma ABNT NBR 13962, poderá ser aceito Relatório, cujo produto no momento do teste, estava desprovido de tal acessório.
- Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem 17.3.3 da NR-17, Portaria MTPS 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, emitido por Profissional arrolado em Conselho de Classe, devidamente habilitado, conforme Resolução CONFEA 437 de 1999, com imagens, descrições do produto suas funcionalidades presentes no laudo/relatório da avaliação. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios devem vir acompanhados da devida ART do serviço, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do Profissional de Classe que realizou a avaliação ergonômica no produto.
- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas, constando os seguintes índices de performance:
- Resistência média ao rasgamento entre 650 e 700 N/m método utilizado: ABNT NBR 8516/2015.
- Força de Indentação a 25% de no máximo 300 N e a 65% de no mínimo 750 N, gerando fator conforto derivado das forças de indentação maior que 2,3 conforme método ABNT NBR

A

Denisse Cultural P. Francis Agente Administrativa RG: 32.505.924-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

	- _[
		9176:2016;		T
		- Deformação Permanente à Compressão a 90% de no máximo 5,0%, conforme método ABNT NBR 8797:2017;		
		- Perda de espessura por fadiga dinâmica de, no máximo, 5% e perda de força de indentação à 25% e 65% de, no máximo, 10%;		
		- Espuma isenta de CFCs por método de cromatografia gasosa acoplada a espectrômetro de		
		massa ou outro procedimento de igual eficácia técnica, devidamente acreditado pelo Inmetro;		
		- Espuma isenta de cinzas, cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 0,2% conforme NBR		
		14961:2019;		
		- Densidade da espuma mínima de 45 kg/m³ conforme ABNT NBR 8537:2015;		
		- Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio,		
		emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com		
		exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 500 horas com avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT		
Ì		NBR 5841:2015.		
		- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro,		
		comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices		
		de performance:		
		- Gramatura mínima do tecido crepe poliéster de 270 g/m² conforme ABNT NBR 10591:2008;		
		- Percentual mínimo de alongamento de 30% e íorça média nominal de ruptura de 100 daN para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 11912:2016;		
		The second secon		
		LOTE 4 MOVEIS ESCOLARES		L
ITEM	QTD	DESCRITIVO DO PRODUTO	VI. UNITÁRIO	VALOR TOTAL
			R\$	R\$
01	250	CONJUNTO PROFESSOR MESA/CADEIRA:		
		MESA - Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento		
1		texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de		
		balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Dimensões acabadas (mesa) 650mm		
		(profundidade) x 1200mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de		
		até +/-2mm para profundidade e comprimento e +/- 0,1mm para espessura. Topos		
		encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila); com "primer" na face de		
		colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, coladas com adesivo "Hot		
		Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Painel frontal em madeira aglomerada		
	ļ	(MDP), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa		
		pressão, na cor CINZA. Dimensões acabadas (painel) de 250mm (altura) x 1119 mm (largura) x		
		18mm (espessura), tolerância de +/- 2 largura e altura e 0,6mm para espessura. Topos	į	
		encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila) com 3mm de espessura;		
ļ		tolerância de +/- 0,5mm ria cor CINZA fixada com adesivo "Hot Melting". Estrutura: pedestais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de		
		29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior curvada em "U" confeccionada em		
		tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de \emptyset = 31,75mm (1 1/4") e		
		trava sob o tampo na parte frontal, em secção circular de Ø 31,75mm com "abertura tipo boca		
		de lobo" sem amassamento nas pontas com solda em todo contorno, em chapa 16 – (1,5mm);		
		Travessa intermediária tubular 25x60x1,2mm OBLONGULAR; Pés confeccionados em tubo de		No
				# W
i	ĺ	aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de \emptyset = 38mm (1 1/2"), em chapa 16		Л
		aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de \emptyset = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos e porcas metálicas para aglomerado, \emptyset 6,0mm, comprimento 45mm, cabeça panela, fenda Phillips, rosca máquina.		A

Denisse Curia 7. Fuara Agente Administrativo RG: 32.503.924-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto sheep-board M 4.5 x 16, zincados e aletas confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas. Fixação das sapatas aos pés através de rebites de "repuxo", Ø 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe reforçadas por rebites. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliester, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor CINZA. Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina.

DIMENSÕES:

ALTURA DA MESA: 760 ± 10mm PROFUNDIDADE: 650 ± 2mm LARGURA: 1200 ± 2mm.

Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço - Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2018. Descrição: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Obs.2: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9nm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de carga minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE (*) 320 C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reci-clagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs.3: O nome do fabricante do componente deve ser obriga-toriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antifer-ruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA referência RAL (**) 7040. ACABAMENTO: Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmiralhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micro-metros.

Dimensões:

Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10) Largura do assento: 484 mm (+/-3) Profundidade do assento: 432 mm (+/-3) A

Denisse Cull A.R. Falleri Agente Administrativo RG: 32.503.024-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

	1		7	<u> </u>
		Largura do encosto: 431 mm (+/-3)		
		Altura do encosto: 251 mm (+/-3)		
		A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:		
		- Para a cadeira: Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo		
		CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e		
		métodos de ensaio.		
		- Para a mesa: Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido		
		por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização dos ensaios descritos na		
		ABNT NBR 16332:2014 - Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações – Requisitos e		
		métodos de ensaios.		
		- Laudos laboratorias - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de		
		exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida		
		saturada por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por		
		· ·		
1		exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para		
		determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada		
		- Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência		
1		da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis -		
		Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto),		
		podendo ter como referência processo de certificação de pintura.		
		Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses		
	-	anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.		
02	120	CONJUNTO ALUNO DIMENSIONAL 4:		
		Altura do aluno: de 1,33m a 1,59m: Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma)		
		cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006:2008 -		
		Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com		
		tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado		
		de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço,		
		contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e		
		encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. MESA com		
		tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na		
<u> </u>		cor VERMELHO, dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6,		
		coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro,		
		injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de		
		espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com		
ļ		adesivo bicomponente.		
		Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de		
		_		
		reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, e o nome da empresa		
		fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores		
		duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de		
		fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado		
		por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: -		
		Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado		
		a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); -Travessa		274
		superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em		
		formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); -		
		Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular,		// '
		diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero		/
	L	isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matériaprima reciclada		•

Denisse Culture, Popular Agente Administrativo R 31 32 50 3 0 MUX



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: -06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; -06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. CADEIRA com assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHO. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHO, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. O laminado melamínico de alta pressão deve ser aplicado no rebaixo do tampo de ABS, exclusivamente pelo processo de colagem,







Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

garantindo seu perfeito nivelamento com os bordos do tampo. A colagem deve ser feita de modo a garantir a inexistência de resíduos de cola nas superfícies e perfeito ajuste no encontro do laminado ao rebaixo do tampo. A qualidade de colagem do laminado de alta pressão no tampo deve ser avaliada conforme ensaios definidos no item "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS". Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

DIMENSÕES:

MESA Largura: 600 mm (+/-5) Profundidade: 465 mm (+/- 10) Altura do tampo: 22 mm

Altura do tampo ao chão: 640mm (+/-10)

CADEIRA Altura do chão ao assento: 380 mm (+/- 10)

Encosto: 396 mm (L) x 198 mm (A) Assento: 400 mm (L) x 390 mm (P)

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:

- Laudos laboratorias Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição ABNT NBR 8094:1983 Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição ABNT NBR 8095:2015 Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos ABNT NBR 8096:1983 Ensaio para determinação da massa de fosfatização Determinação da verificação da espessura da camada.
- Determinação da flexibilidade por mandril cônico Determinação da verificação da aderência da camada Determinação do brilho da superfície Determinação da dureza ao lápis Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto), podendo ter como referência processo de certificação de pintura.
- Certificado de conformidade / Declaração(ões) de Manutenção da Certificação, emitido pelo Organismo de Certificação de Produto OCP, acreditado pelo CGCRE-INMETRO para ABNT NBR 14006:2008 Móveis escolares Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Obs. 1: A(s) declaração(ões) de manutenção da certificação deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1º certificação do produto.
- laudos técnicos que comprovem a qualidade da colagem do laminado melamínico de alta pressão ao tampo de ABS, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO ABNT NBR ISO/IEC 17025 Requisitos Gerais para Competência de Laboratórios de Ensaio e Calibração para realização dos ensaios Móveis escolares Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual: Ensaio de exposição ao calor seco em estufa; Ensaios de resistência ao arrancamento (antes e depois da exposição dos corpos de prova ao calor e umidade) com obtenção de média final não inferior a 7kn. Obs. 2: A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos.

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

03 100

CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL:

CONJUNTO REFEITÓRIO 01 (uma) MESA E 02 (dois) BANCOS:

Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos empilháveis. Mesa com

Denisse Arabida (1.5) Agente Arabida (1.5) RG: 32.505.524 (2.5) H



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Bancos com assentos em MDP, revestidos em laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. CONSTITUINTES: Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA. Revestimento da face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento.

Dimensões acabadas:

Tampo: 2000 ±2mm (largura) 840 ±2mm (profundidade) 595mm ±3mm (altura) Assento: 1950 ±2mm (largura) 350 ±2mm (profundidade) 350mm ± 3mm (altura)

Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Estrutura dos bancos composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, chapa 14 (1,9mm). Fixação do tampo à estrutura através de: Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, fenda simples; Parafusos rosca máquina polegada de1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples; Parafusos autoatarraxantes para MDP, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Pozidriv. Ponteiras/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. No molde da ponteira/ sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor AZUL. FABRICAÇÃO: Para fabricação é indispensável seguir as especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. Peças injetadas não devem

R





Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332: 2014 — Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:

- Laudos laboratoriais Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição ABNT NBR 8094:1983 Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição ABNT NBR 8095:2015 Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos ABNT NBR 8096:1983 Ensaio para determinação da massa de fosfatização Determinação da verificação da espessura da camada
- Determinação da flexibilidade por mandril cônico Determinação da verificação da aderência da camada Determinação do brilho da superfície Determinação da dureza ao lápis Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto), podendo ter como referência processo de certificação de pintura.
- Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização de ensaios de produtos da área moveleira ABNT NBR 16332: 2014 Móveis de madeira Fita de borda e suas aplicações Requisitos e métodos de ensaio.

Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.

04 100

CONJUNTO REFEITÓRIO ADOLESCENTE/ADULTO:

CONJUNTO REFEITÓRIO 01 (uma) MESA E 02 (dois) BANCOS:

Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos empilháveis. Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. Bancos com assentos em MDP, revestidos em laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. CONSTITUINTES: Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA. Revestimento da face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, auto atarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento.

Dimensões acabadas:

460mm ± 3mm (altura)

Tampo: 2000 ±2mm (largura) 8 40 ±2mm (profundidade) 760mm ±3mm (altura) Assento: 1950 ±2mm (largura) 350 ±2mm (profundidade)

Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE

X

Denisse Co. A.P. Franci Agente Administration RG: 32,506,924-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Estrutura dos bancos composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados. Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, chapa 14 (1,9mm). Fixação do tampo à estrutura através de: Parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, fenda simples; Parafusos rosca máquina polegada de1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples; Parafusos autoatarraxantes para MDP, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Pozidriv. Ponteiras/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. No molde da ponteira/ sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. O grau de enferrujamento deve ser de RiO e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor AZUL. FABRICAÇÃO: Para fabricação é indispensável seguir as especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos. A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332: 2014 — Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

A EMPRESA VENCEDORA DEVERÁ APRESENTAR NO PRAZO ESTABELECIDO EM EDITAL:

- Laudos laboratoriais - Resistencia a Corrosão por exposição à Névoa Salina por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8094:1983 - Resistencia a Corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 340 horas de exposição - ABNT NBR 8095:2015 - Resistencia à Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre por 10 ciclos - ABNT NBR 8096:1983 - Ensaio para determinação da massa de fosfatização - Determinação da verificação da espessura da camada - Determinação da flexibilidade por mandril cônico - Determinação da verificação da aderência

da camada - Determinação do brilho da superfície - Determinação da dureza ao lápis -

A

Denisse D. H.P. F. 1. H. Agente Administrativa RG: 32.505.924-X



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

		Resistencia de Revestimentos Orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto), podendo ter como referência processo de certificação de pintura. - Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, emitido por		
On the state of th		laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização de ensaios de produtos da área moveleira - ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.		
		Obs.: Serão aceitos relatórios de ensaio executados dentro de um período de 12 (doze) meses anteriores à data da solicitação para apresentação da documentação técnica.		
ر محر	50	CONJUNTO INFANTIL 1 MESA / 6 CADEIRAS:		
		Mesa com tampo em formato de flor acompanhada de 6 cadeiras tipo concha: Mesa para		
		biblioteca e interação didatica com tampo em placa de fibra de madeira de média densisade de		
		18 mm de espessura com face inferior de baixa pressão e superior em alta pressão, com		
		estrutura em aço carbono, e acabamento com ponteiras em polipropileno.		
		Tampo confeccionado em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de		
		espessura e desenho organico com face inferior de baixa pressão e superior de alta pressão,		
		com desenho de seis partes convexas circunscrita num círculo com diâmetro de 1200 mm,		
		ligadas por seis partes côncavas, e acabamento em todo seu contorno com bordos em perfil		
		termoplástico plano e colado por sistema "hot melt", com espessura de 2,5 mm.		
		Estrutura em aço carbono, com desenho de seis ângulos de 120° ligados por linhas retas sendo		
		três duplas de linhas paralelas, construída por coluna em tubo de 38,1 mm de diâmetro na vertical e tubo 22,22 mm de diâmetro com formato em desenho de "U" invertido unindo as		
		colunas, unidas pelo processo de solda Mig.		
		Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de		
		pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-		
		poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica		
		tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de		
		componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo.	i	
		Todas as terminações aparentes recebem acabamento em componentes injetados em resina		
		termoplástica de alta resistência a choques e atrito.		
		Altura total: 595 mm, Largura: 1200 mm, Profundidade: 1200 mm		
		Cadeira infantil com concha única		
		Estrutura tipo monobloco, construída em tubo redondo com 7/8" (22,22 mm) de diâmetro,		
		com parede de 1,5 mm (#16) de espessura, conformados a frio e unidos por processo de		
		soldagem mig/mag.		
		Pés em dois "u" invertidos, montados em forma de cruzeta sob o assento, de modo a		
		possibilitar quatro pontos de apoio, e base para fixação de assento e encosto.		
		Assento e encosto: peça única moldada em termoplástico por processo de injeção, possuindo		
		conformação coerente com a anatomia humana, dotada de abas laterais em seu contorno		
		arredondadas, que representam reforço extra contra distorções sob esforço, superfície de		
		contato do usuário lisa e isenta de qualquer tipo de alojamento. Em sua parte inferior,		
		constituída de buchas para fixação com 9 mm de diâmetro externo e 3 mm de diâmetro		I A
		interno, reforçadas por nervuras laterais e fixada à estrutura por 04 (quatro) parafusos		//
		específicos para termoplásticos, do tipo auto-rosqueável, com cabeça que se aloja em específicas cavidades, impossibilitando a existência de arestas, ou farpas que possam gerar		1/
		risco ao usuário. Espessura média de 3,8 mm em toda a peça. Dimensões de 320 mm na		a a
<u> </u>	L	risco ao usuario. Espessura media de 5,0 min em toda a peça, bimensoes de 520 min na		

Desilese Conference
Agente Administration
RG: 32.503.924-A



Estado de São Paulo.

Secretaria Municipal de Educação

	largura, 320 mm de profundidade e 295 mm de altura do encosto. Dimensões acabadas: altura do assento: 350 mm. Componentes plásticos nas cores azul claro, rosa claro, verde claro azul	
	bic, vermelho, amarelo escuro.	
	Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de	
	pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termo fixas de base epóxi-	
	poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), aplicadas sobre a superfície metálica	
	tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de	
	componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo.	
	Todas as terminações aparentes recebem acabamento em componentes injetados em resina	
	termoplástica de alta resistência a choques e atrito.	
	EMBALAGEM: Plástico termoencolhível, papelão ondulado, e manta de polietileno expandido	
	ou lâminas de plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, de modo a	
	proteger contra danos no transporte e manuseio; fixação por meio de fita adesiva, que não	
	deverá estar em contato direto com o produto.	
	O vencedor deverá apresentar:	
	Garantia: Mínima, 12 meses contra defeitos de fabricação e oxidação.	
	Catalogo com identificação do produto ofertado neste item.	
06	ESTANTE CASCATA	
	Estante composta por nichos em cascata, contendo três prateleiras. Painéis laterais, confeccionados em MDF de 18 mm de espessura, revestido por laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, com bordos revestidos por perfil plano em PVC fixado ao substrato de madeira por meio de adesivo a base de EVA termo fusível, arestas arredondadas com raio de 2 mm. Prateleira e estrutura, unidos por meio de sistemas de fixação que utiliza pinos de aço carbono, niquelados, fixados ao substrato através de buchas e tambores de meio giro, confeccionados em Zamak para travamento. Cada prateleira comporta três cavidades específicas para encaixe de um nicho em formato sextavado constituído por peça única em Polipropileno co polímero, colorido por maste-back compatível com o Polímero e atóxico. Cada nicho possui aba externa de apoio em todo perímetro e suas dimensões são aproximadamente 190 mm cada face, profundidade interna de 240 mm, proporcionando um volume interno aproximado de 25 litros. As bases de apoio recebem sapatas reguláveis em Polipropileno com haste roscada em aço carbono Zincado.	
		X
	DIMENSSÕES Largura aproximada 1240 mm Altura aproximada 1260 mm	

OBSERVAÇÕES GERAIS:

Sob pena de desclassificação e de sofrer as sanções previstas neste Edital, conforme o art. 7º da Lei Federal 10.520/02, a licitante vencedora deverá apresentar, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do encerramento da sessão, os documentos constantes em cada item dos lotes.

Usnisse Confer, Funda Agente Administration RG: 32.503.524-X



Estado de São Paulo. Secretaria Municipal de Educação

A prefeitura municipal de AVARÉ SP se reserva no direito de solicitar amostra de um ou mais itens que compõem o lote para conferencia ao atendimento descritivos e qualidade dos mesmos.

Relatórios de ensaio, Laudos e Certificados de Conformidade solicitada dos itens dos lotes por ele vencida, deveram ser autenticados ou em original. No caso do licitante vencedor não apresentar na sessão os Relatórios de ensaio, Laudos e Certificados de Conformidade logo após a etapa de lance o mesmo deverá apresentar declaração junto a proposta de preço que fará a apresentação no prazo de 05 (cinco) dias úteis depois de encerrada a sessão. A falta dessa declaração é motivo de desclassificação do proponente.

Apresentar no dia do pregão, catálogos ou desenhos técnicos dos mobiliários conforme os descritos no ANEXO I – TERMO DE PORÊNCIA.

As amostras solicitadas e apresentadas deverão estar identificadas com o número do lote, número do item, número da licitação, nome do fornecedor, sob pena de desclassificação.

As amostras solicitadas e aprovadas constituem parte dos quantitativos totais solicitados para o item do devido lote, tendo em vista sua utilização para análise da compatibilidade do produto cotado com as especificações técnicas solicitadas.

A não apresentação das amostras, dentro do prazo estabelecido, implica a imediata desclassificação da licitante vencedora do lote.

Caso o licitante participante do certame / processo não seja o fabricante dos produtos, o mesmo deverá apresentar declaração fornecida pelo fabricante autorizando o uso da marca e da documentação técnica exigida para cada produto. A declaração deverá estar com firma reconhecida da assinatura do responsável pelo fornecimento da devida declaração.

losique Wig Workey to Educação

Denisse Control Control
Agente Administration
RG: 32.503.524-X